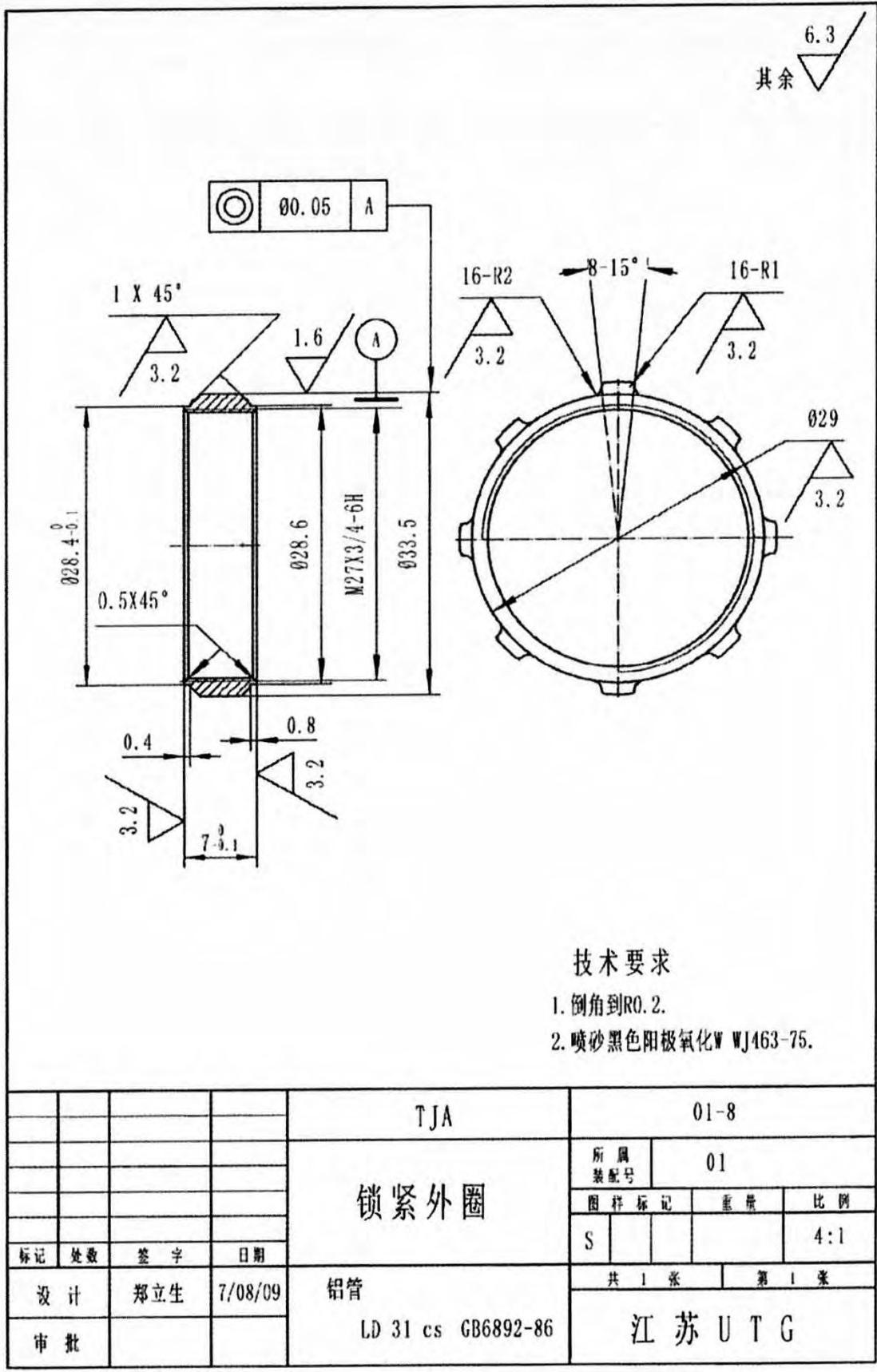
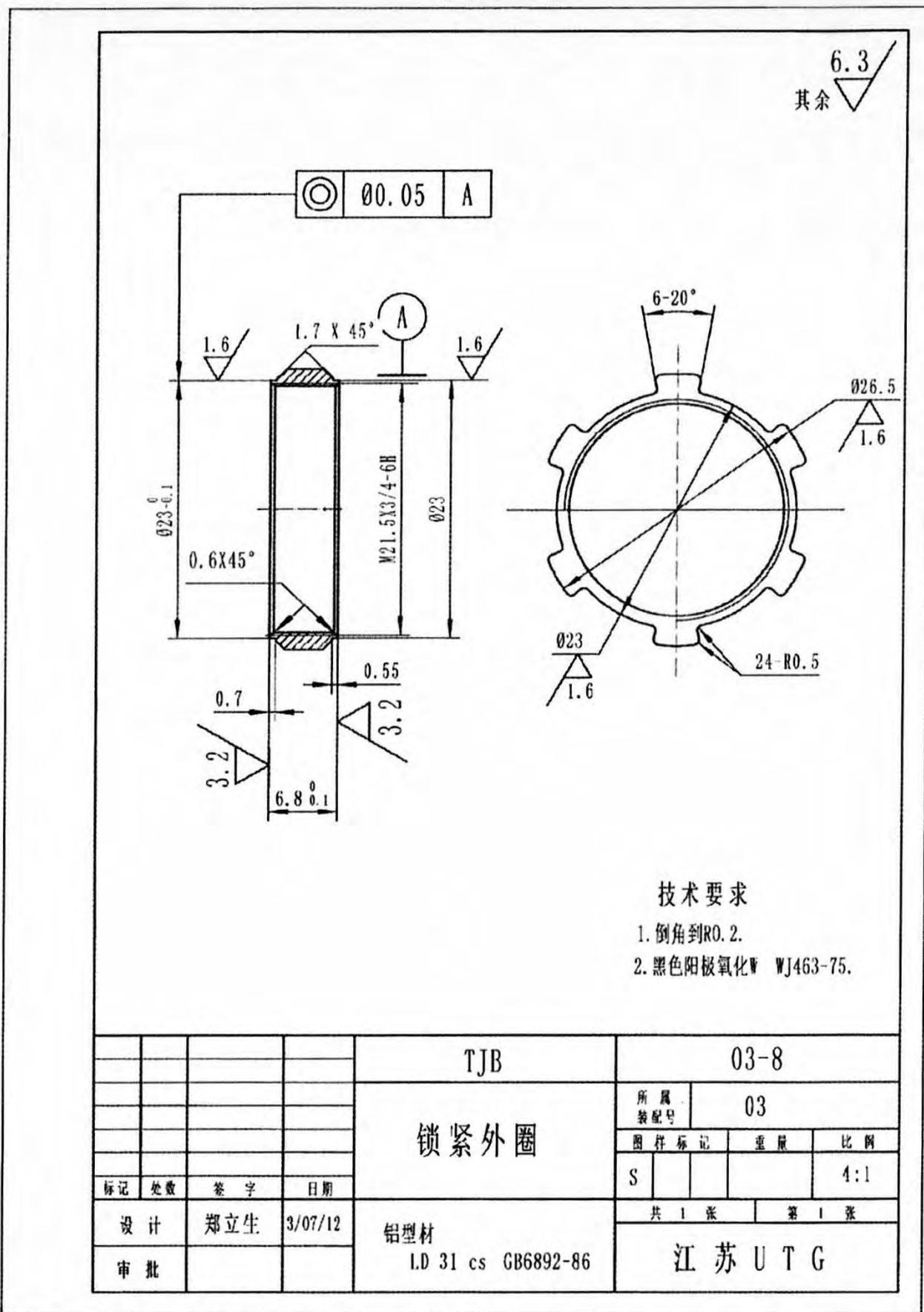


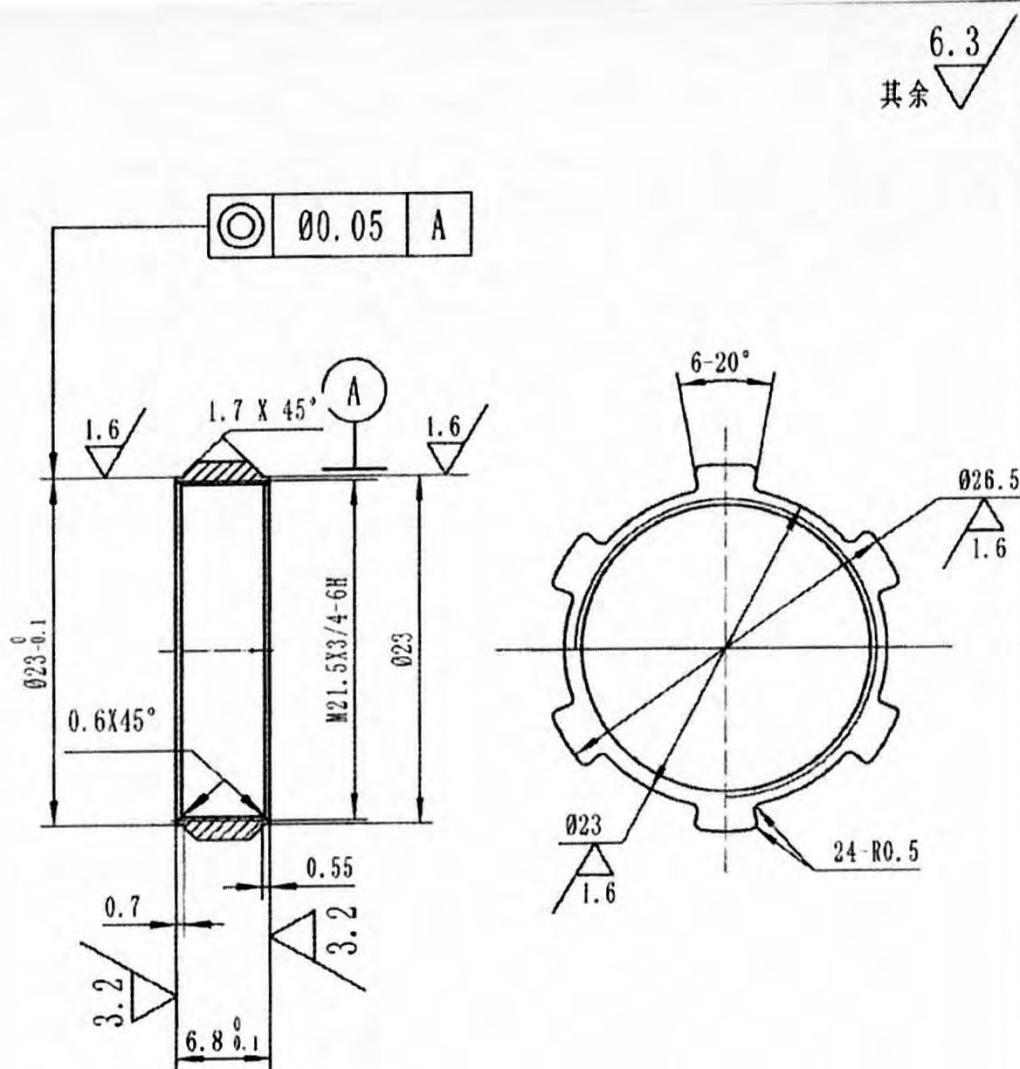
### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 喷砂黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJA	01-8		
				锁紧外圈			所属 装配号
				01			图样 标记
标记	处数	签字	日期	重量			比例
				S			4:1
设计	郑立生	7/08/09		共 1 张			第 1 张
审批				江苏UTG			
铝管				LD 31 cs GB6892-86			



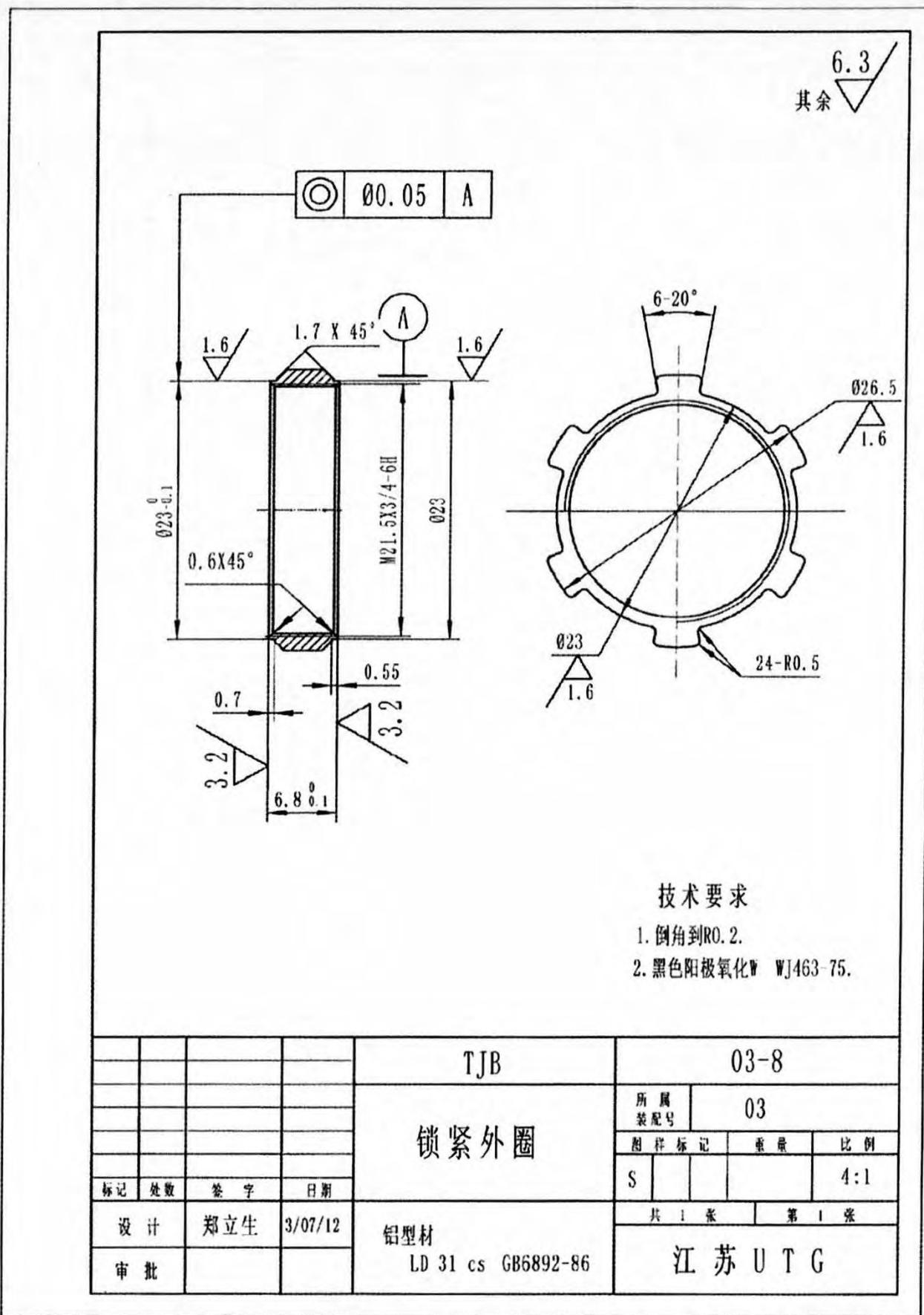


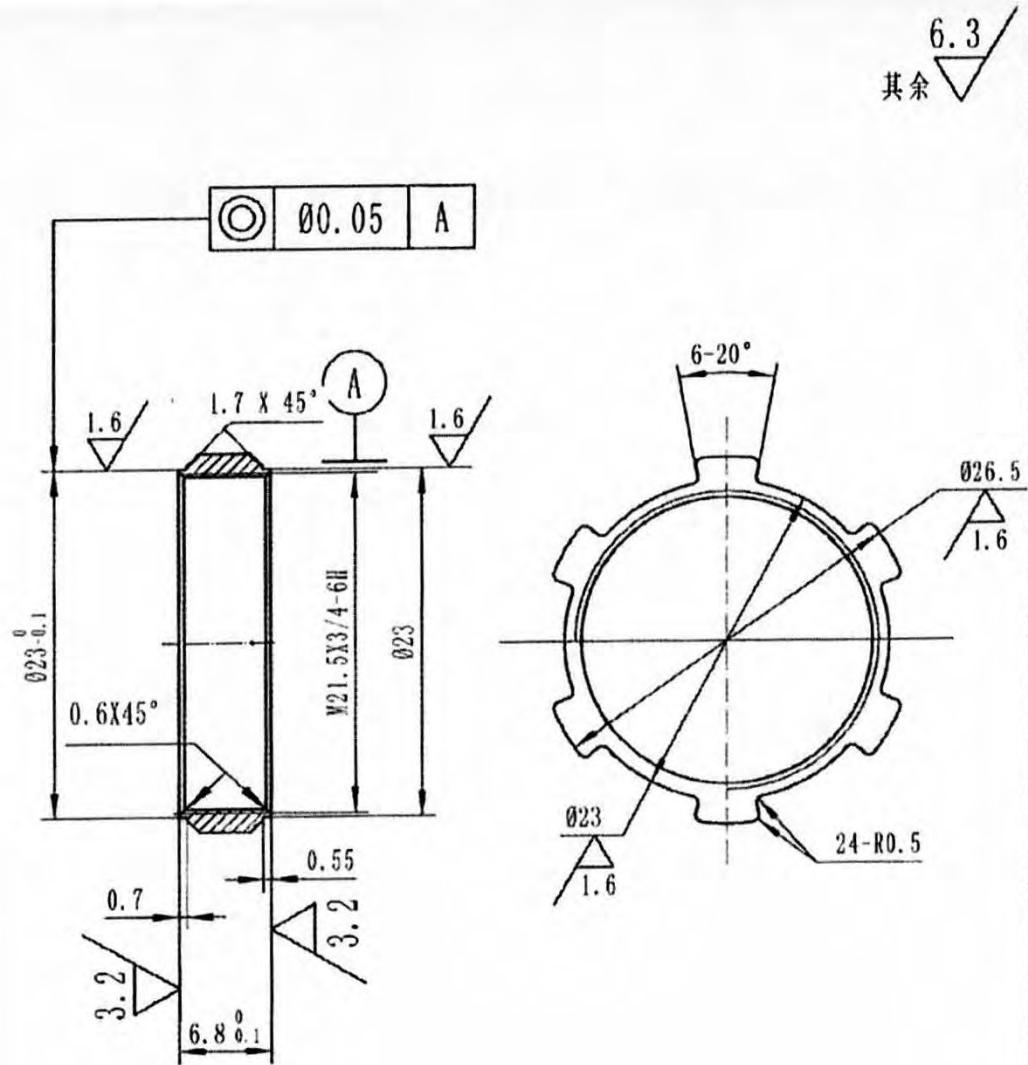


### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.

				TJB	03-8		
				锁紧外圈			所属 装配号
				03			图样标记
				S			重量
				4:1			比倒
标记	处数	签 字	日 期	共 1 张			
设计	郑立生	3/07/12		第 1 张			
审 批				江苏 U T G			
铝型材 LD 31 cs GB6892-86							

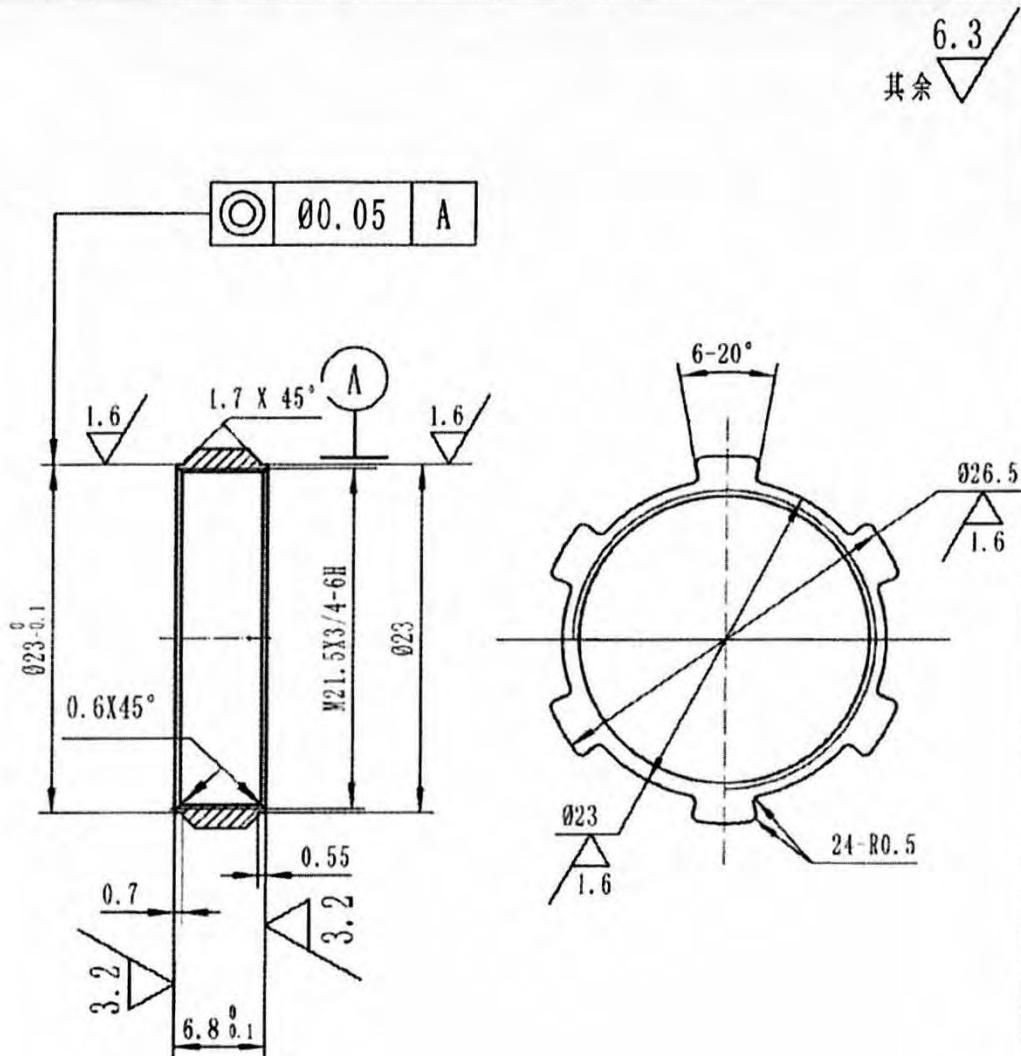




### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

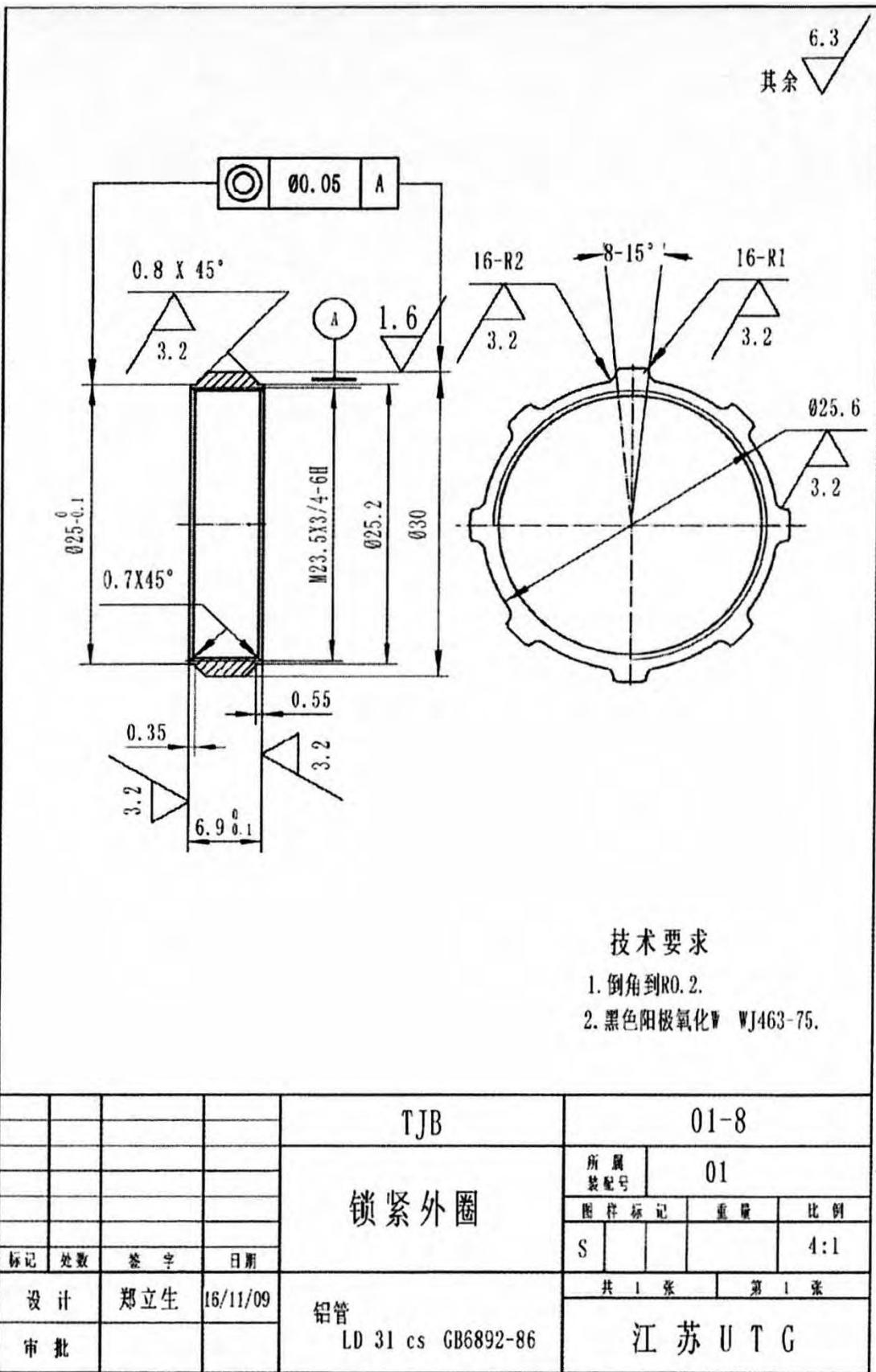
				TJB	03-8		
				锁紧外圈			所属 装配号
				03			图样标记
标记	处数	签 字	日期				重量
设计	郑立生	3/07/12					比 例
审 批				S			4:1
				共 1 张			第 1 张
				铝型材 LD 31 cs GB6892-86			
				江苏 U T G			

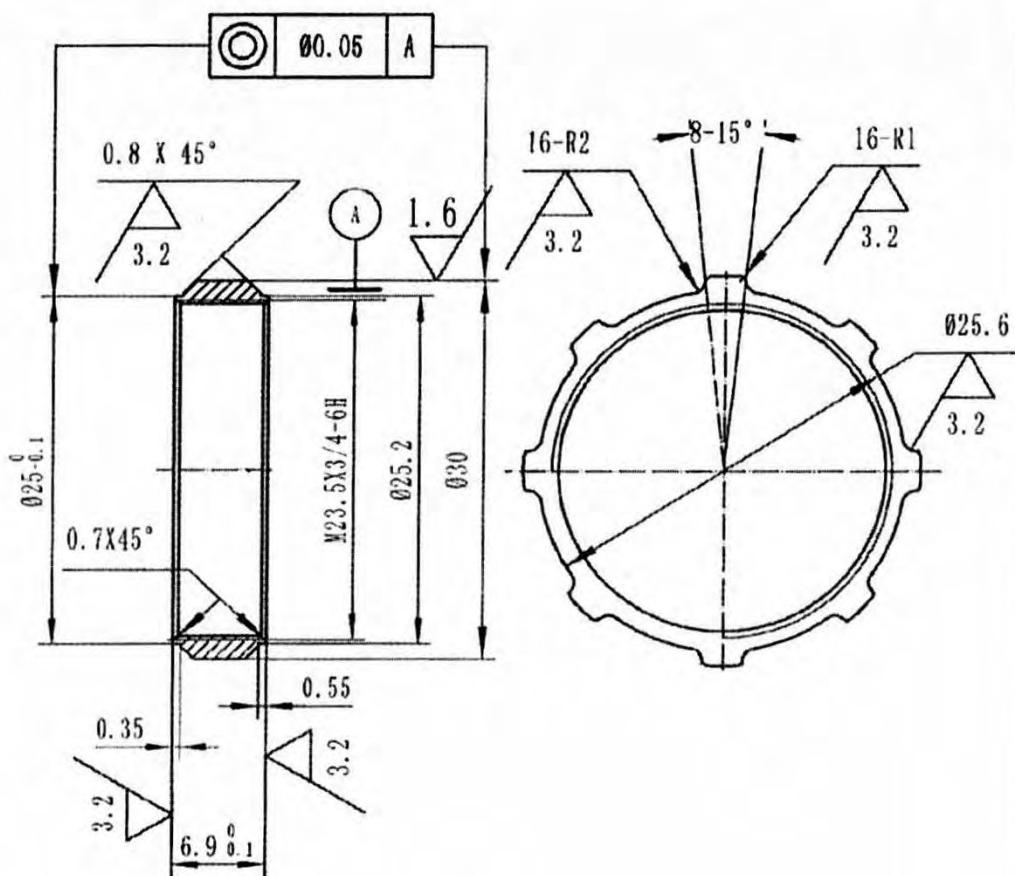


## 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

				TJB	03-8		
					所属 装配号	03	
				锁紧外圈	图样标记	重量	比例
					S		4:1
标记	处数	签字	日期		共 1 张	第 1 张	
设计	郑立生	3/07/12		铝型材 LD 31 cs GB6892-86	江苏 U T G		
审批							

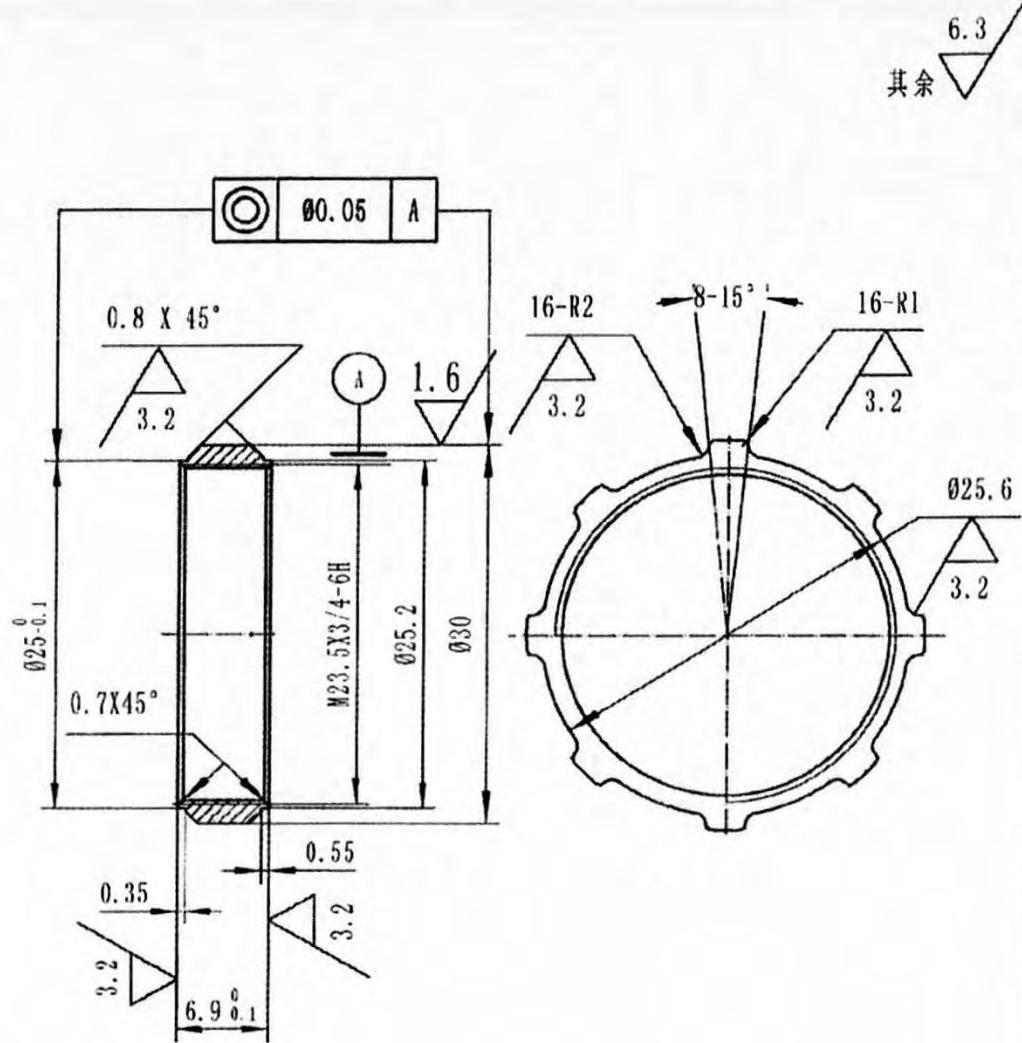




## 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 W WJ463-75.

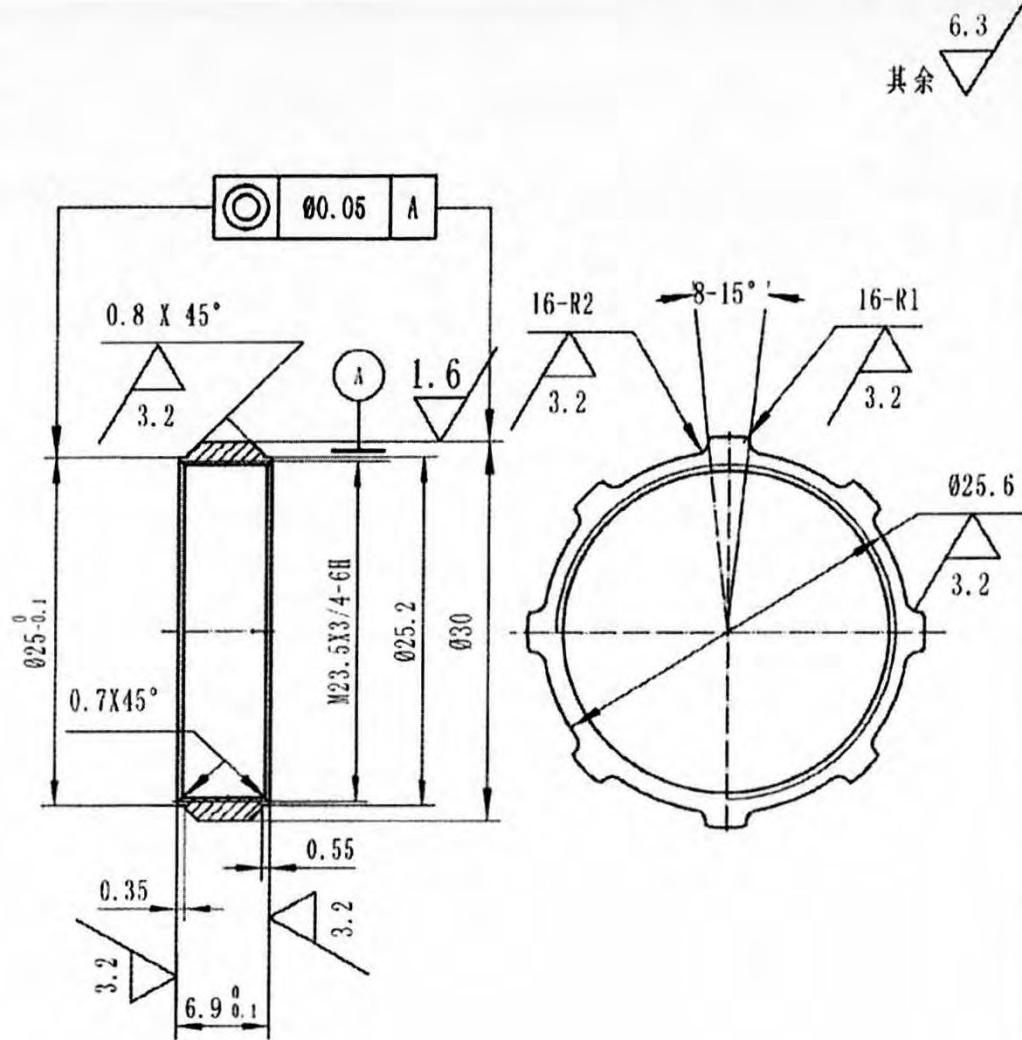
				TJB	01-8	
				锁紧外圈		所属 装配号
				01		图样标 记
标记	处数	签字	日期	S		重量 比附
设计	郑立生	16/11/09		共 1 张		4:1
审批				第 1 张		
铝管 LD 31 cs GB6892-86				江苏 U T G		



### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.

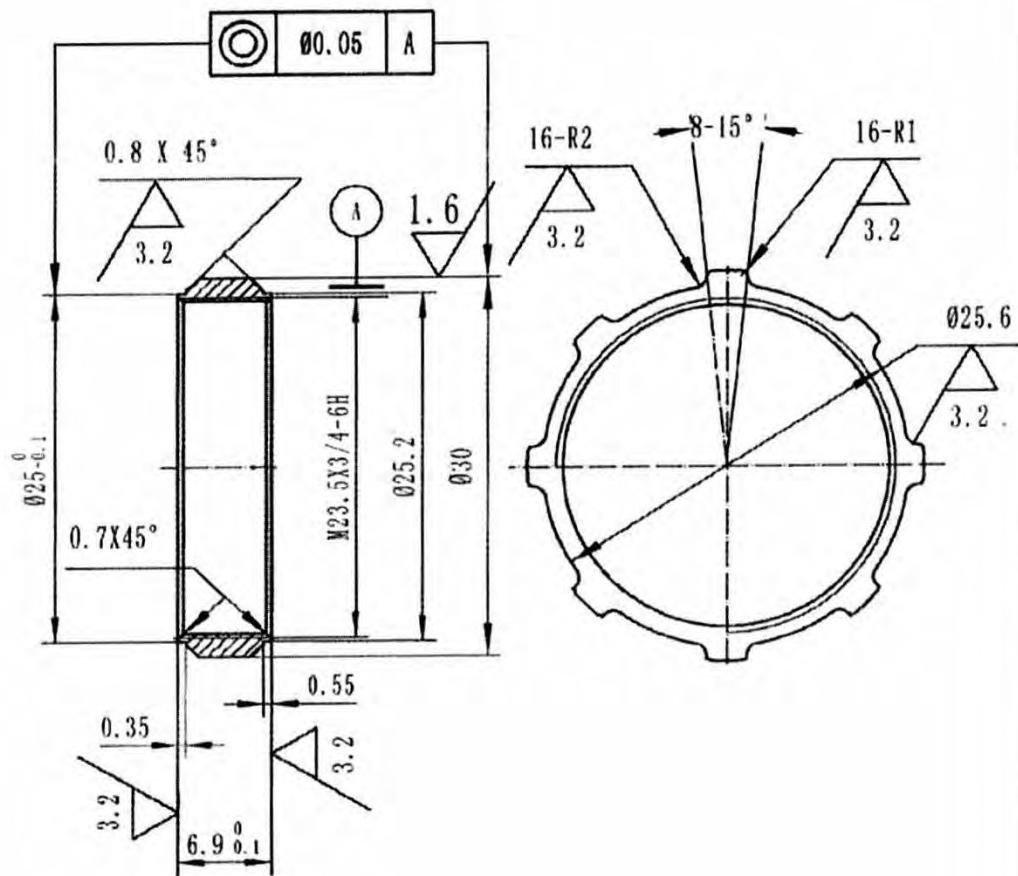
				TJB	01-8		
				锁紧外圈			所属 装配号
				01			图样标记
标记	处数	签字	日期				重量
设计		郑立生	16/11/09				比 例
审 批				S			4:1
				共 1 张			第 1 张
				江苏UTG			
铝管 LD 31 cs GB6892-86							



### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.

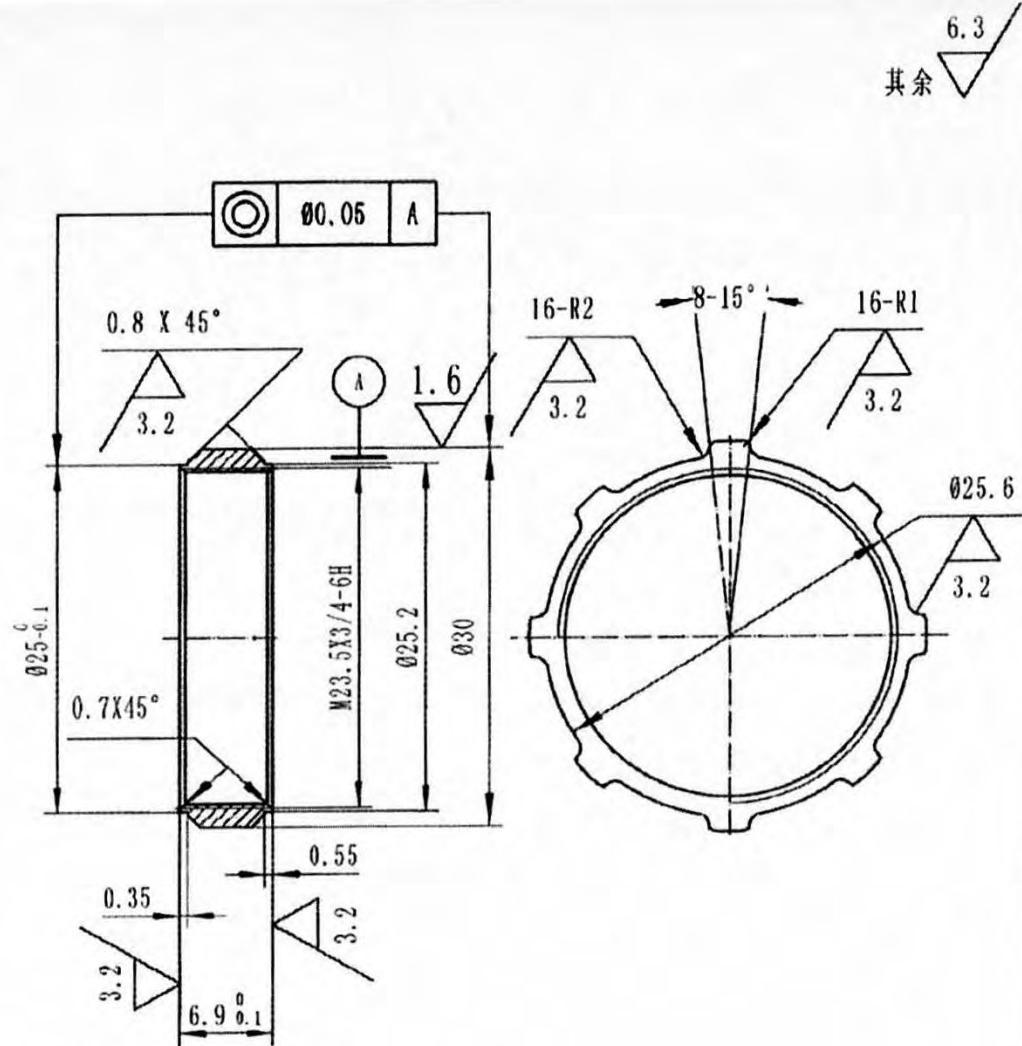
				TJB	01-8			
				锁紧外圈			所属 装配号	
				01			图样 标记	
				S			重量	
				4:1			比例	
标记	处数	签 字	日期	共 1 张			第 1 张	
设计		郑立生	16/11/09	铝管			江苏UTG	
审批				LD 31 cs GB6892-86				



## 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.

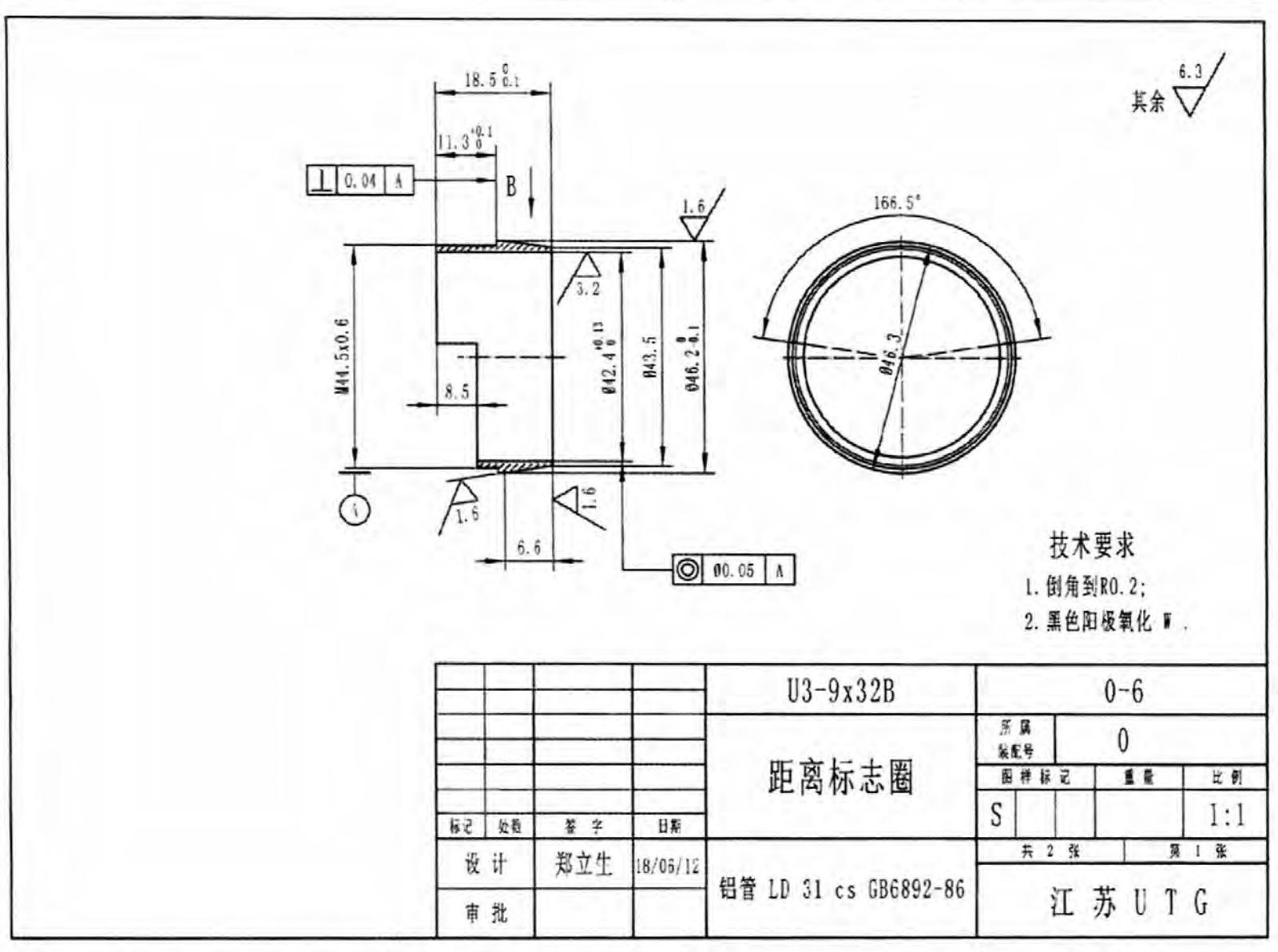
				TJB	01-8			
				锁紧外圈			所属 装配号	
				01			图样标记	
				S			重量	
				4:1			比例	
标记	处数	签字	日期	共 1 张			第 1 张	
设计	郑立生	16/11/09		铝管			江苏UTG	
审批				LD 31 cs GB6892-86				



### 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.

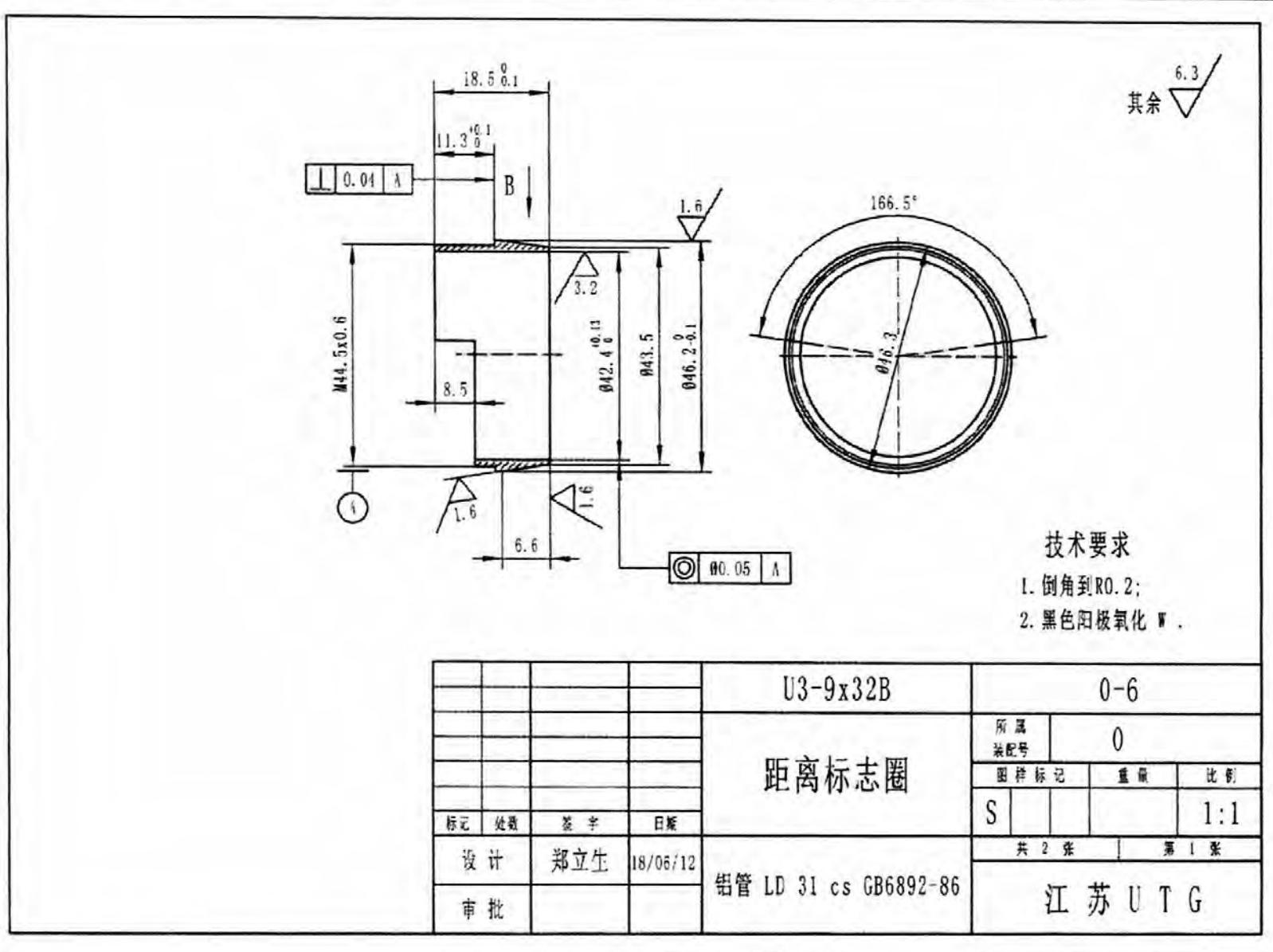
				TJB	01-8		
				锁紧外圈			所属 装配号
				01			图样标记
标记	处数	签字	日期	S			重量
设计	郑立生	16/11/09		4:1			比例
审批				共 1 张			第 1 张
				铝管 LD 31 cs GB6892-86			
				江苏 U T G			

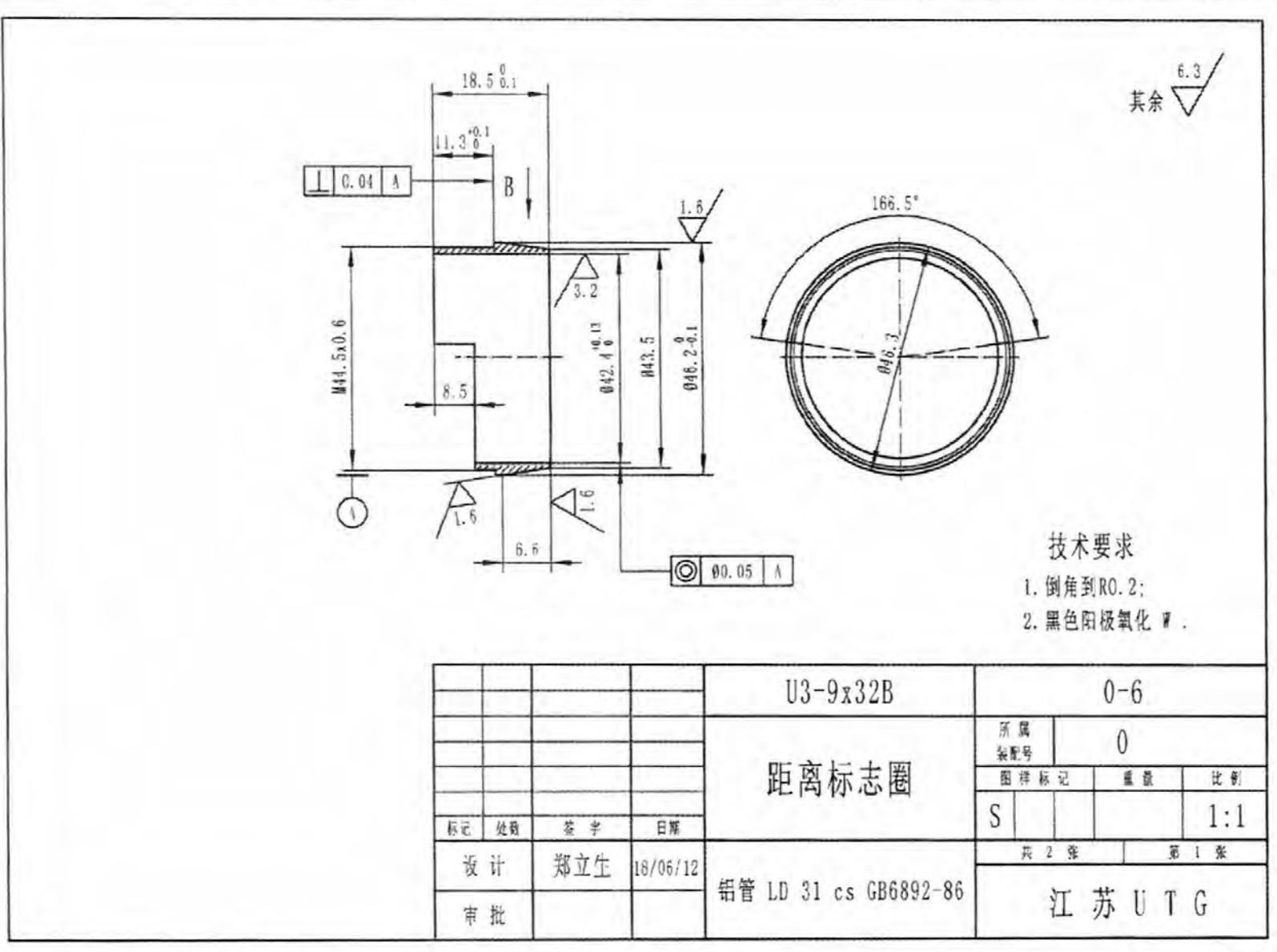


**Dental Attorney Eyes Only Information Subject to Protective Order**

LEAPERS014842

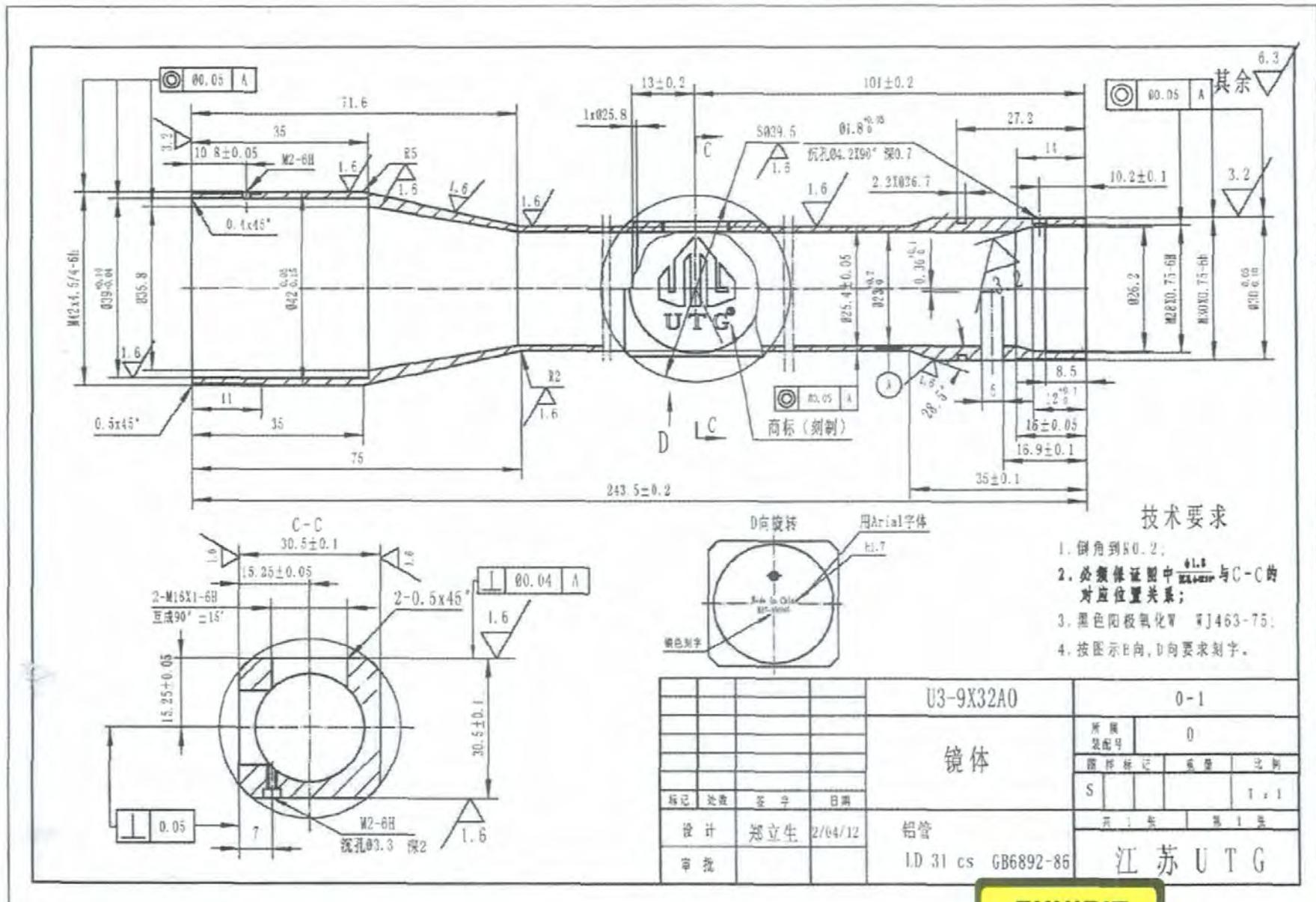
App. 143





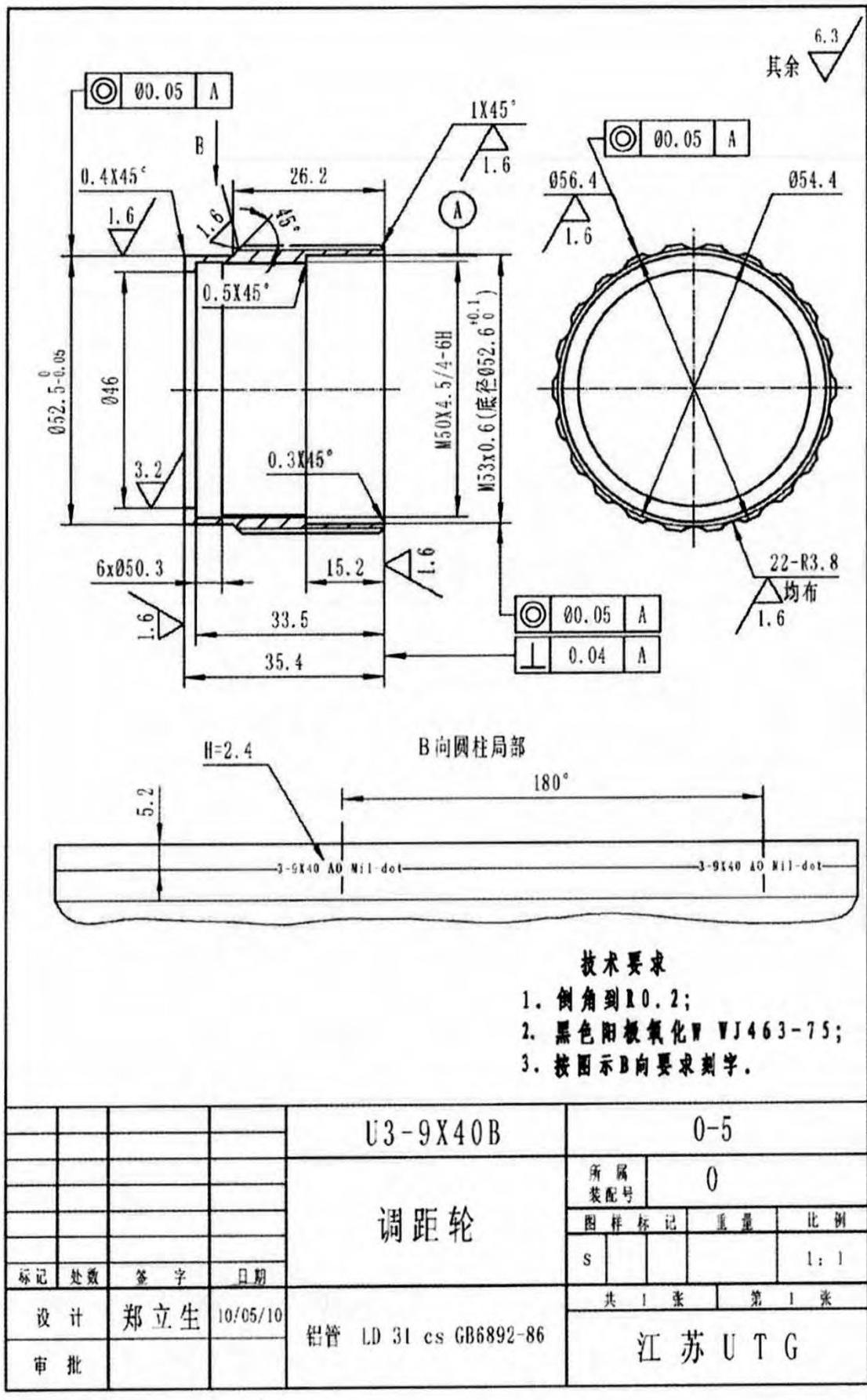
Attorney Eyes Only Information Subject to Protective Order

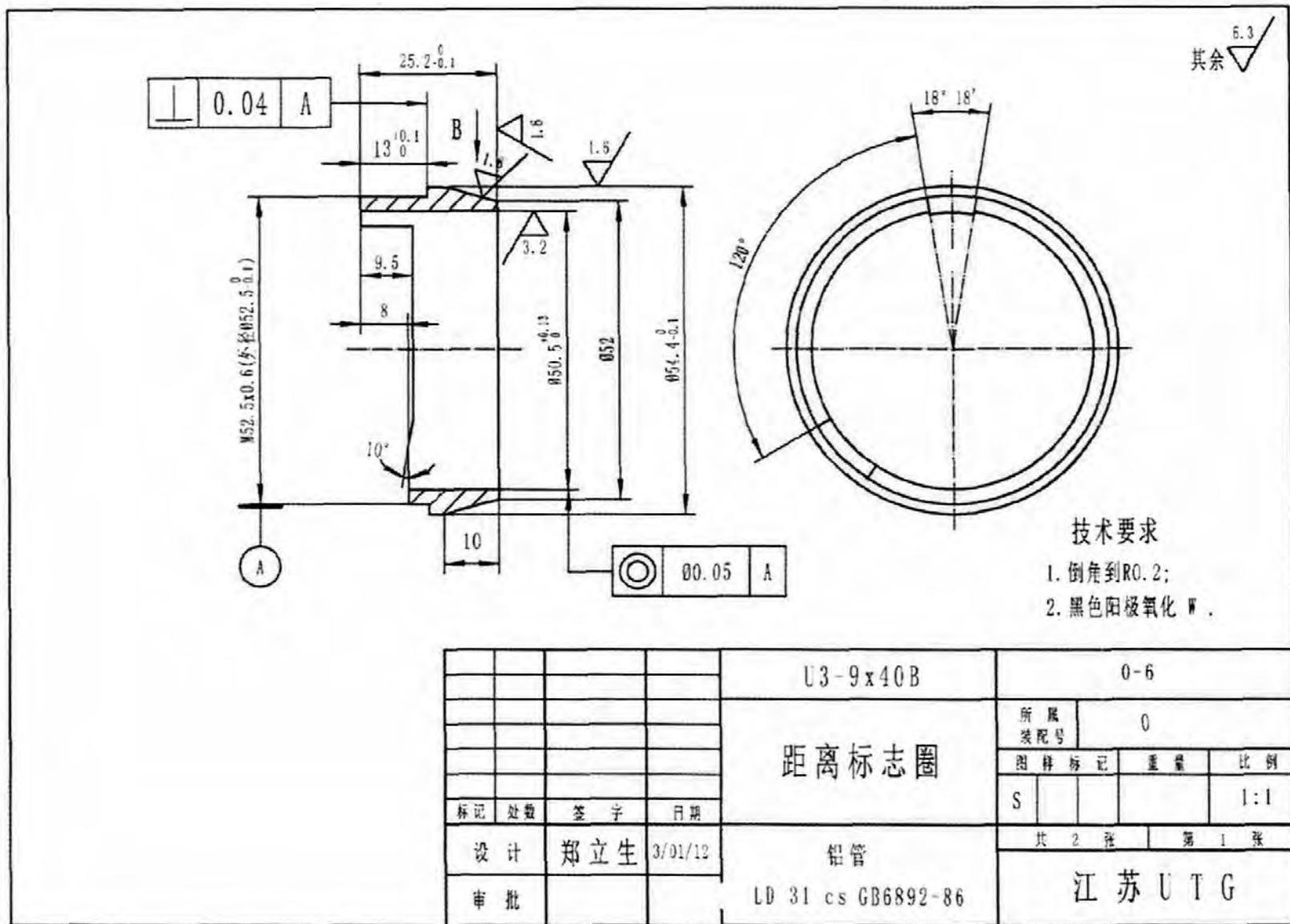
LEAPERS014844

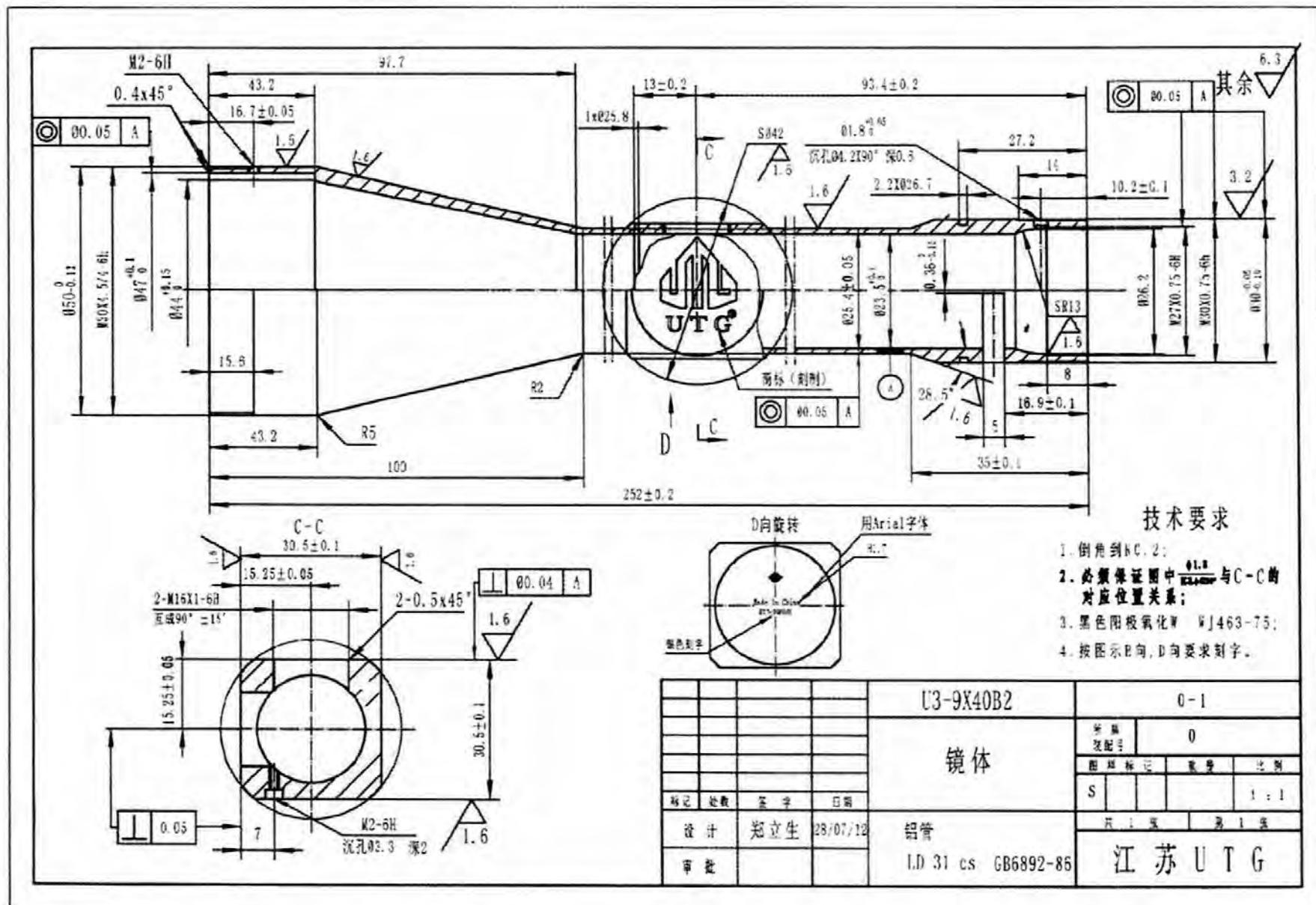


Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014636

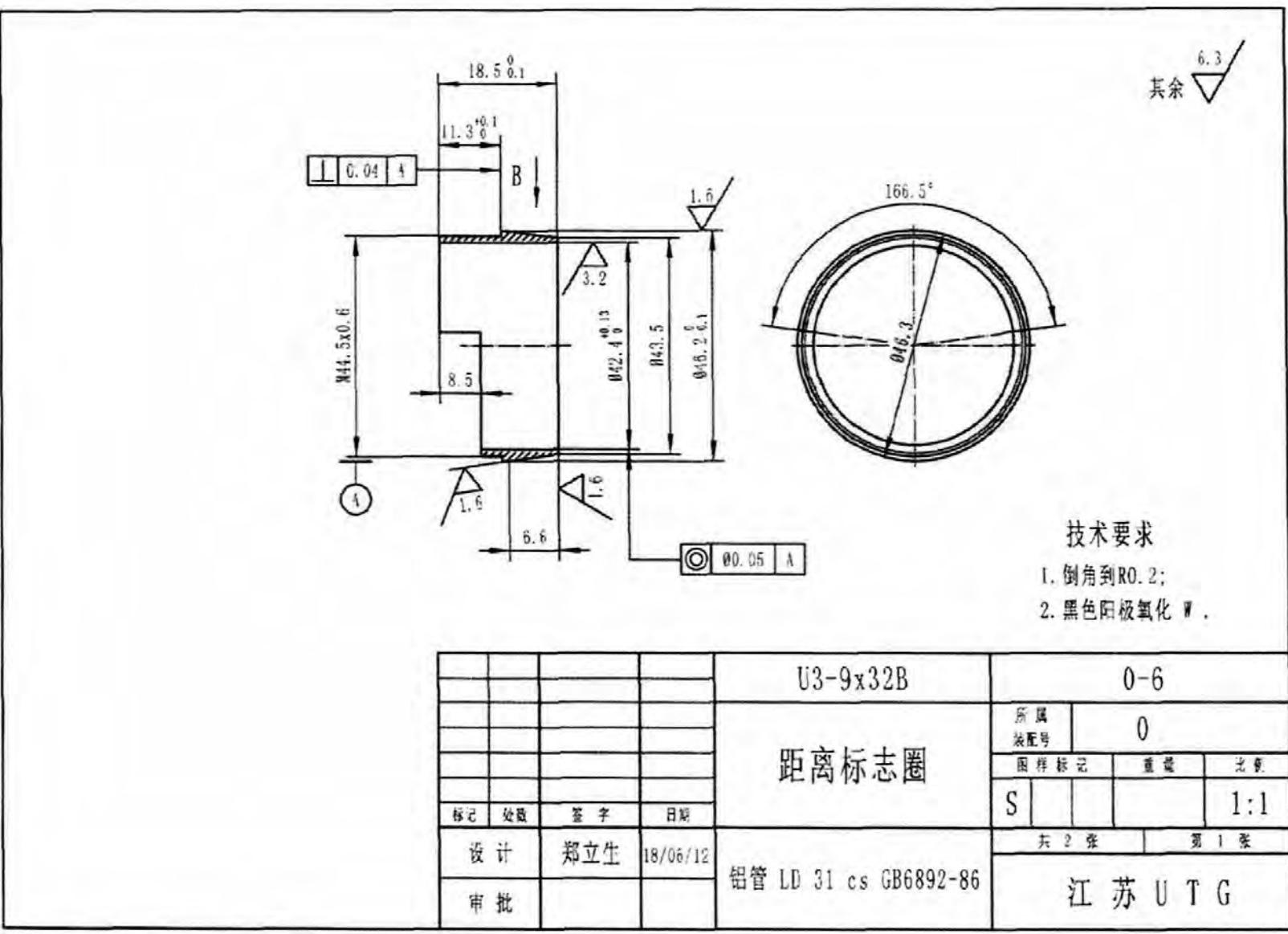






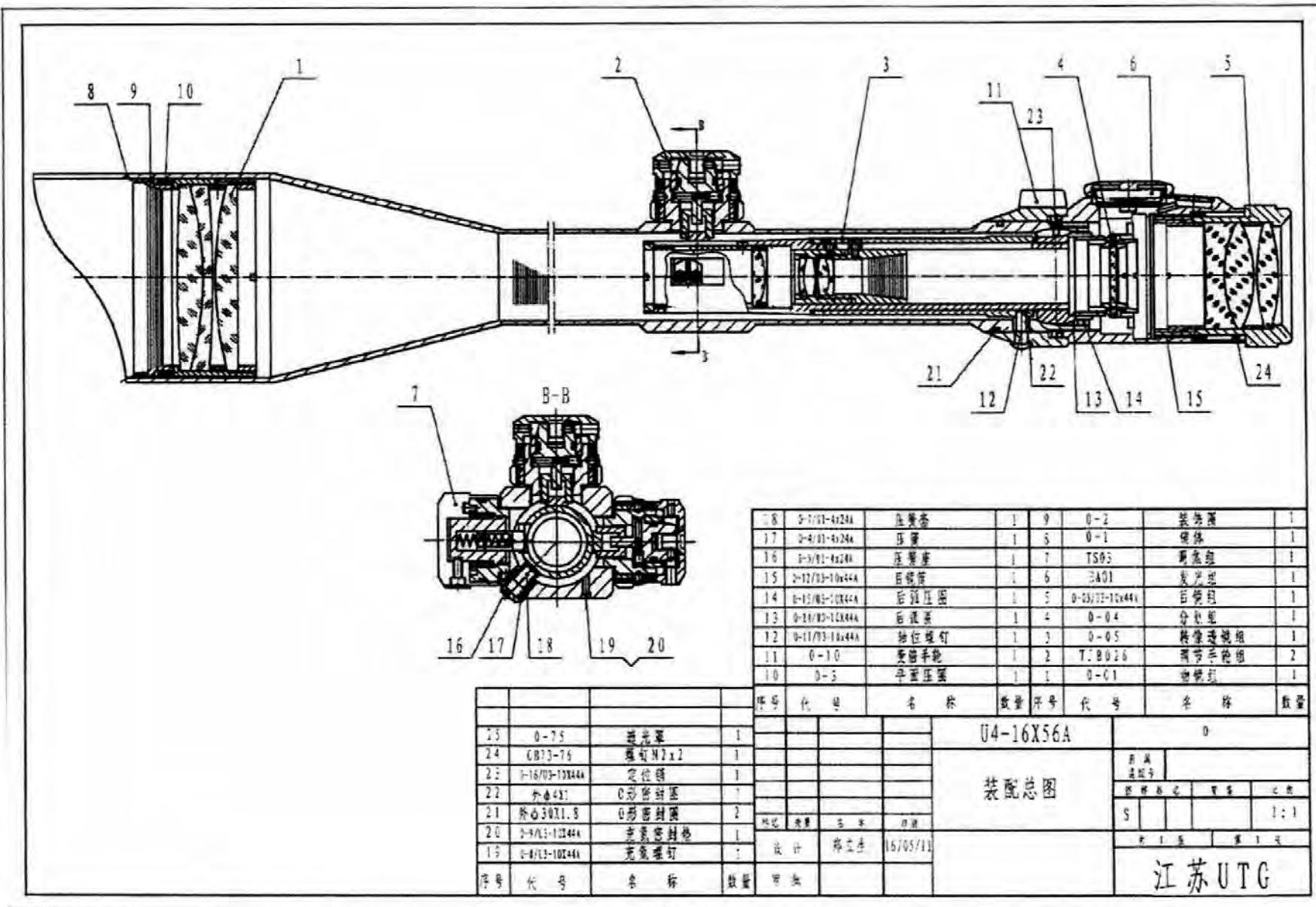
Confidential Information Subject to Protective Order

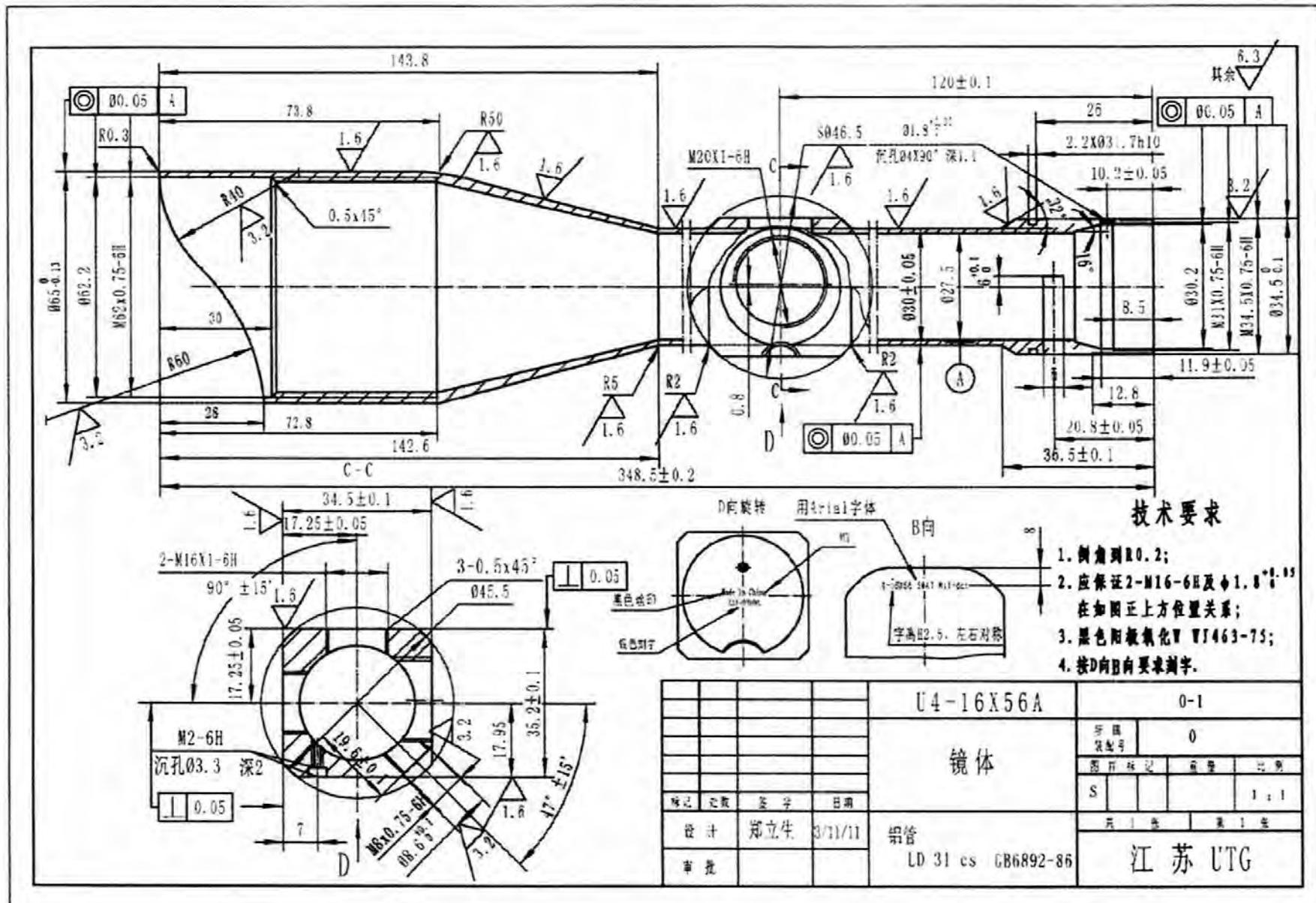
LEAPERS01463!



Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014640





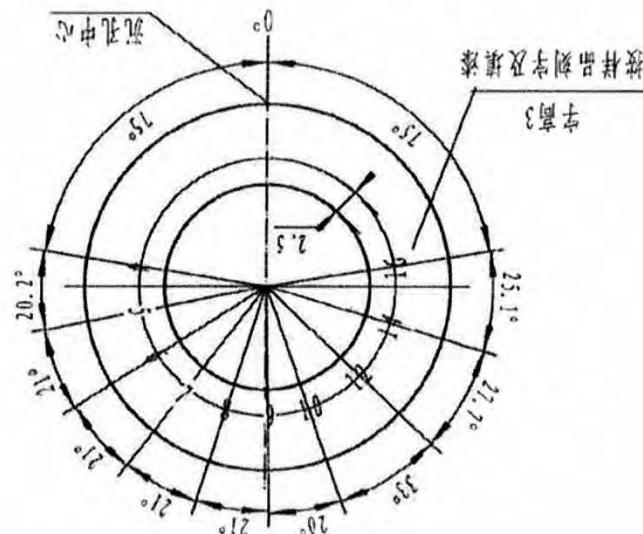
Confidential information Subject to Protective Order

LEAPERS01454

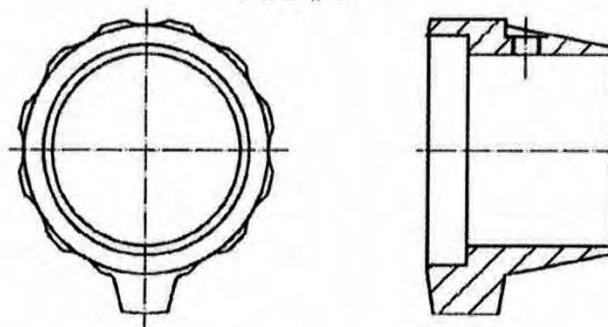
江苏UTG			
设计人 郑立生 16/05/11			
共 1 张 第 1 页			
标记	数量	尺寸	日期
S			1:1
图样序号 重量 出图			
0			
U4-16X56A			

1. 此元件机加尺寸要求与0-10/103
  2. 黑色阳极氧化 WJ463-75.
  3. 以孔M14的中心线为基准，数字数据示要。
  4. 该转盘在装配过程中不能损伤外表面。
- 本图制图员：周良海 士 30°.

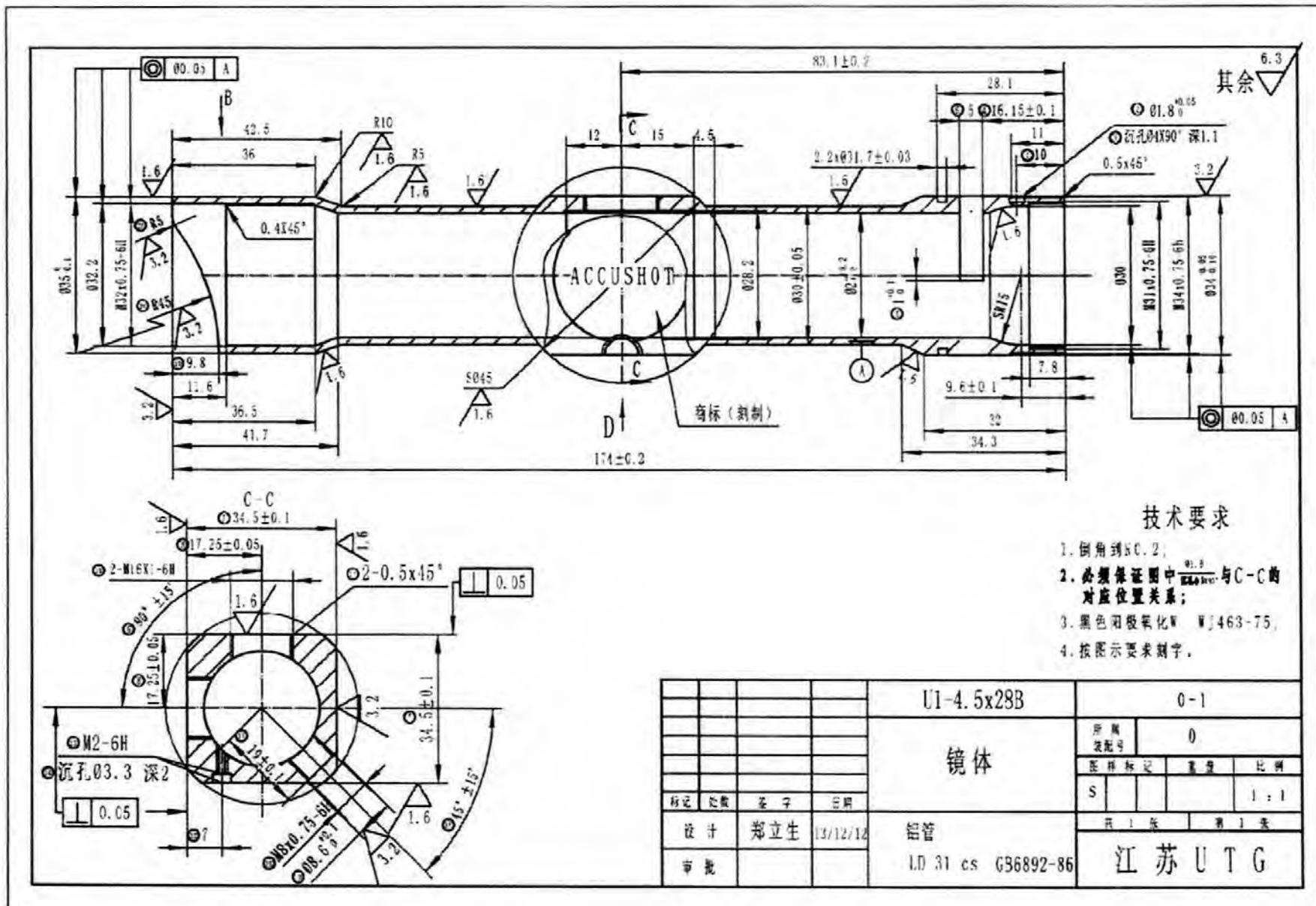
技术要求

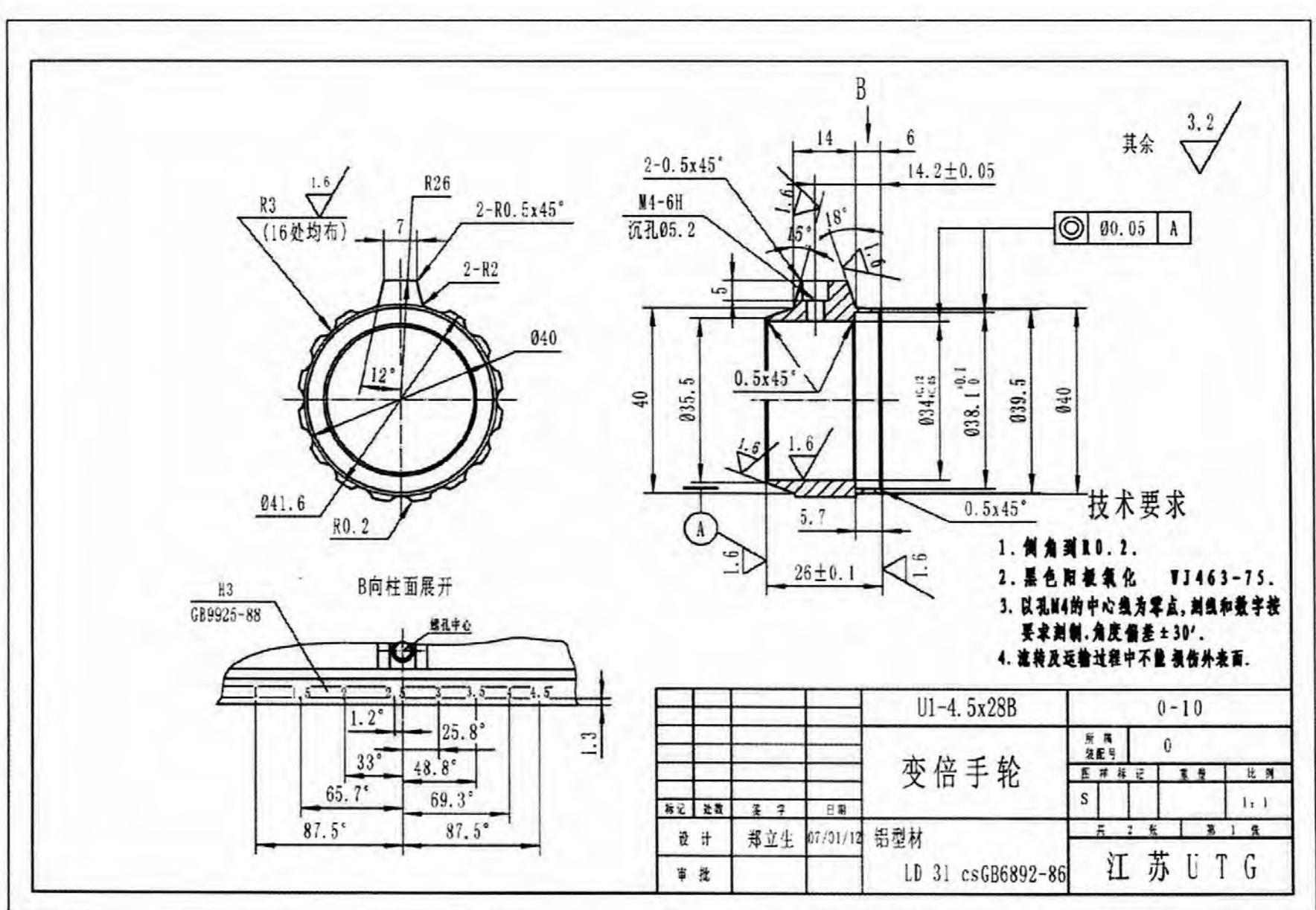


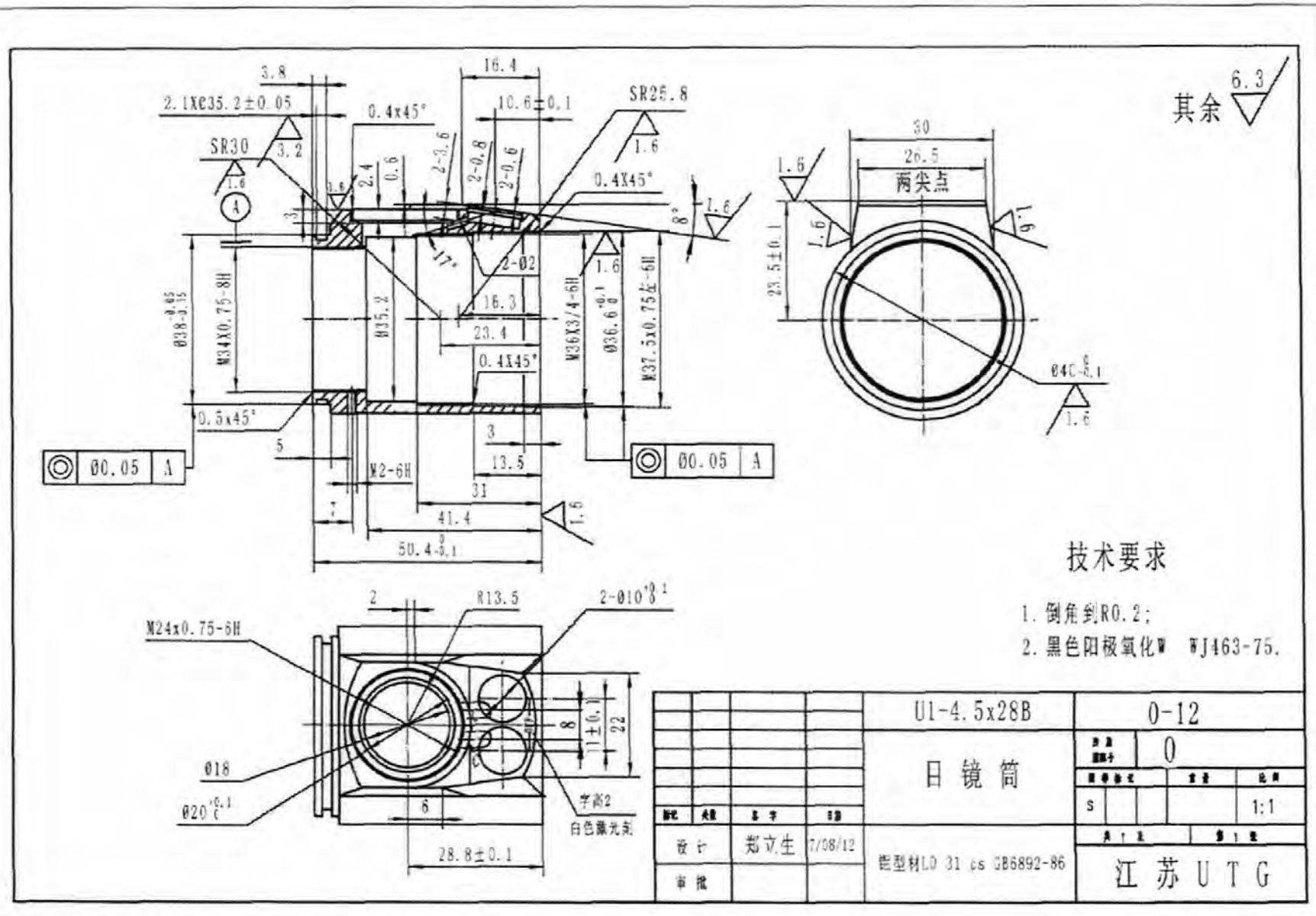
B向剖面展开

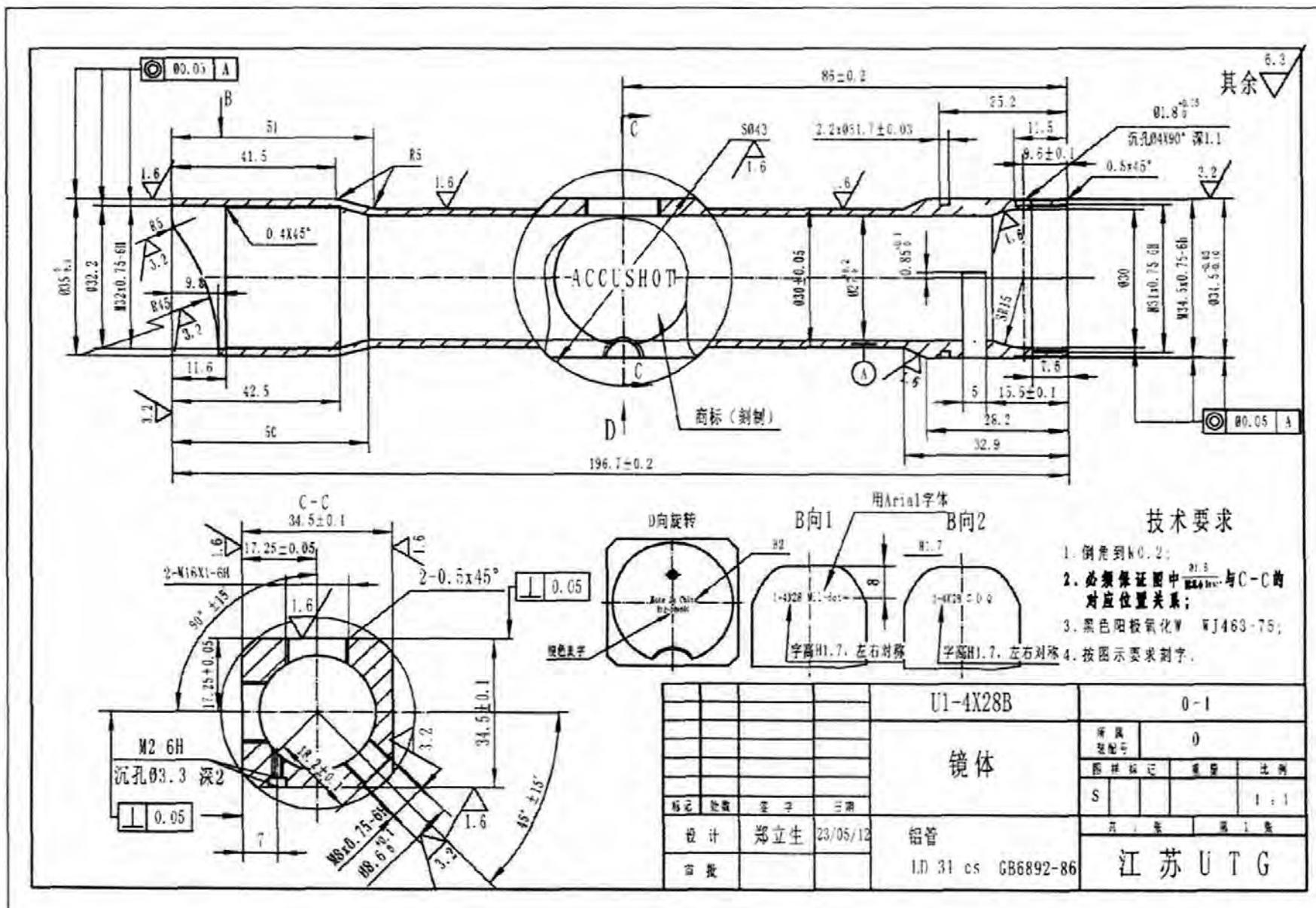


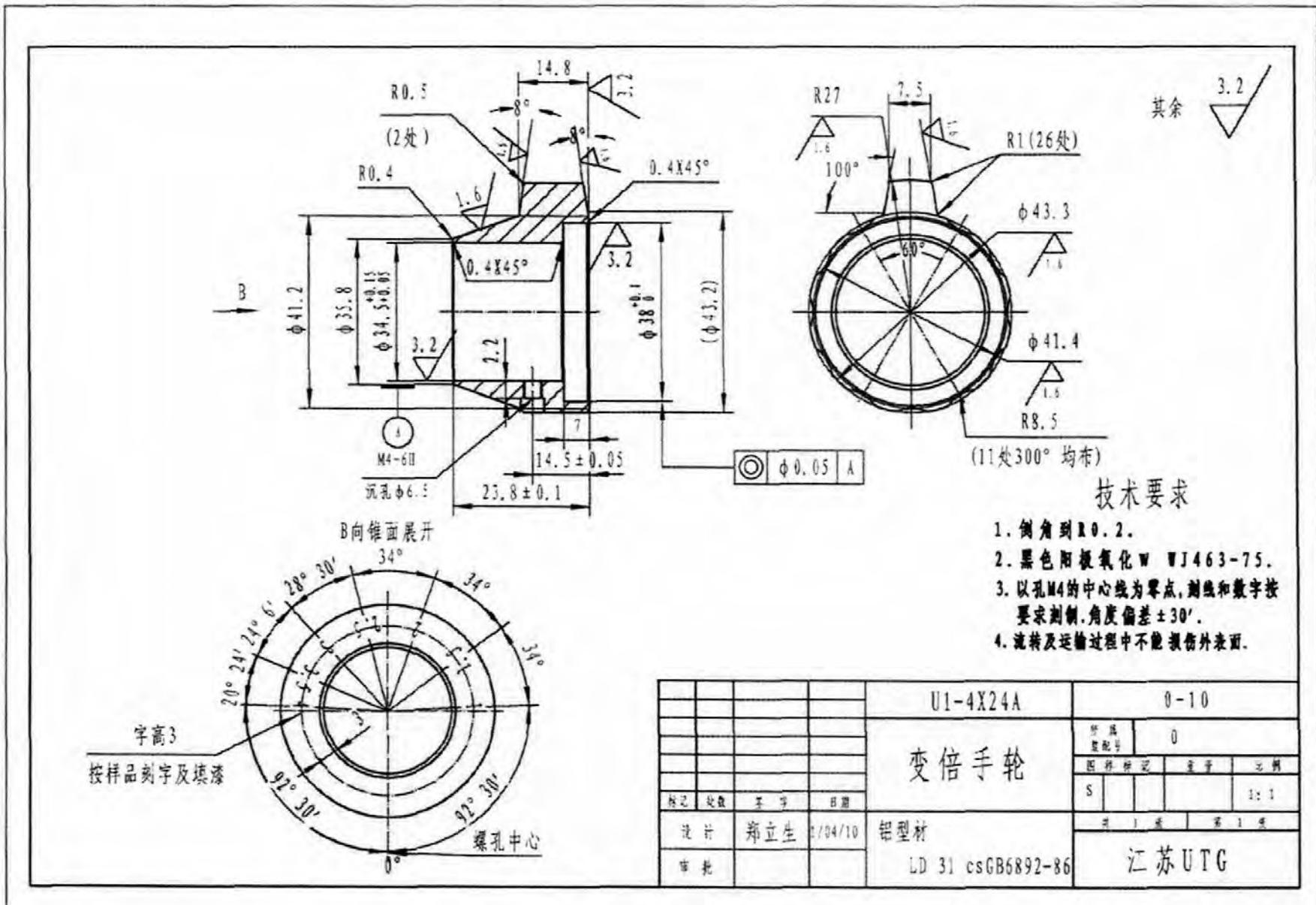
B →

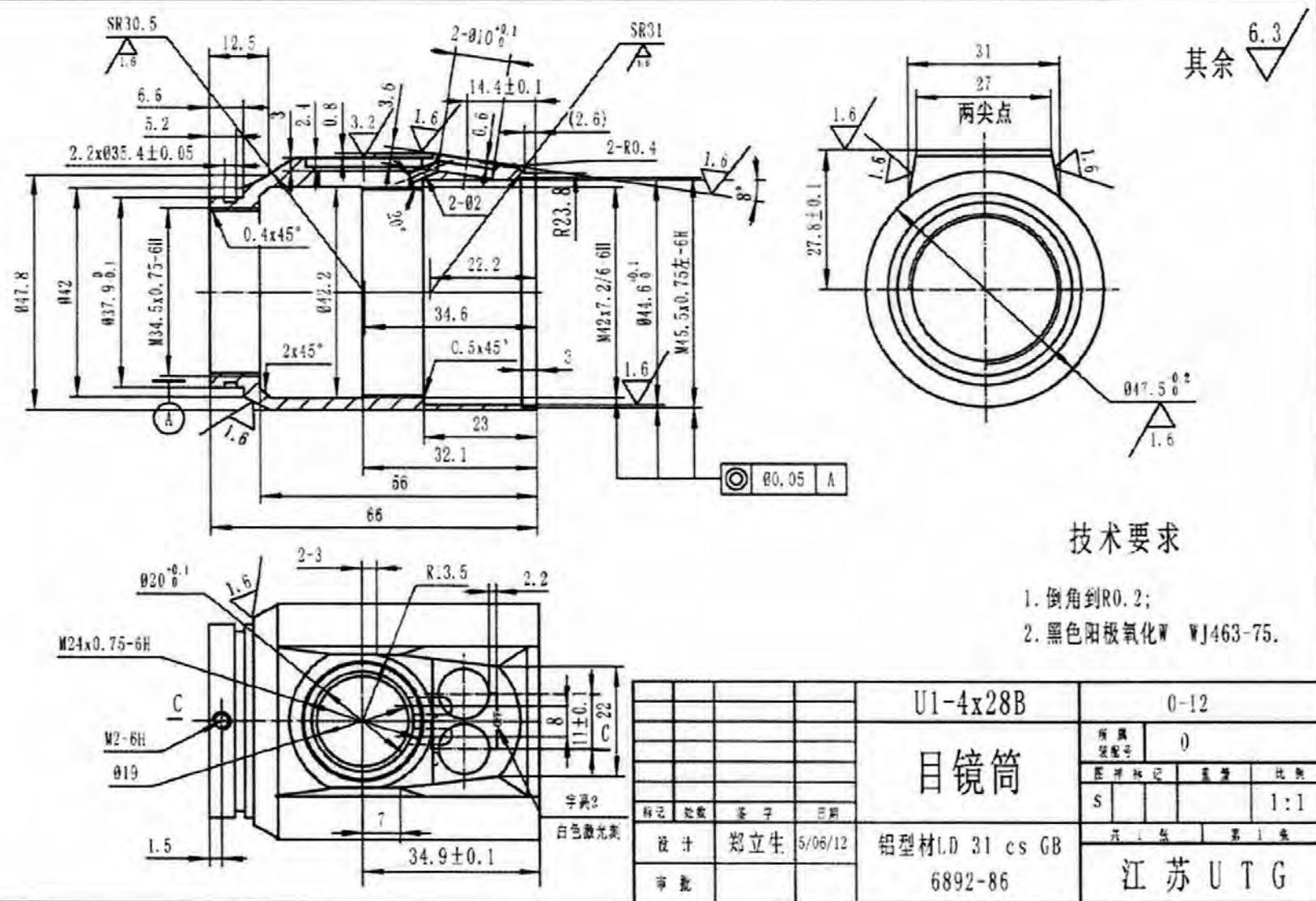






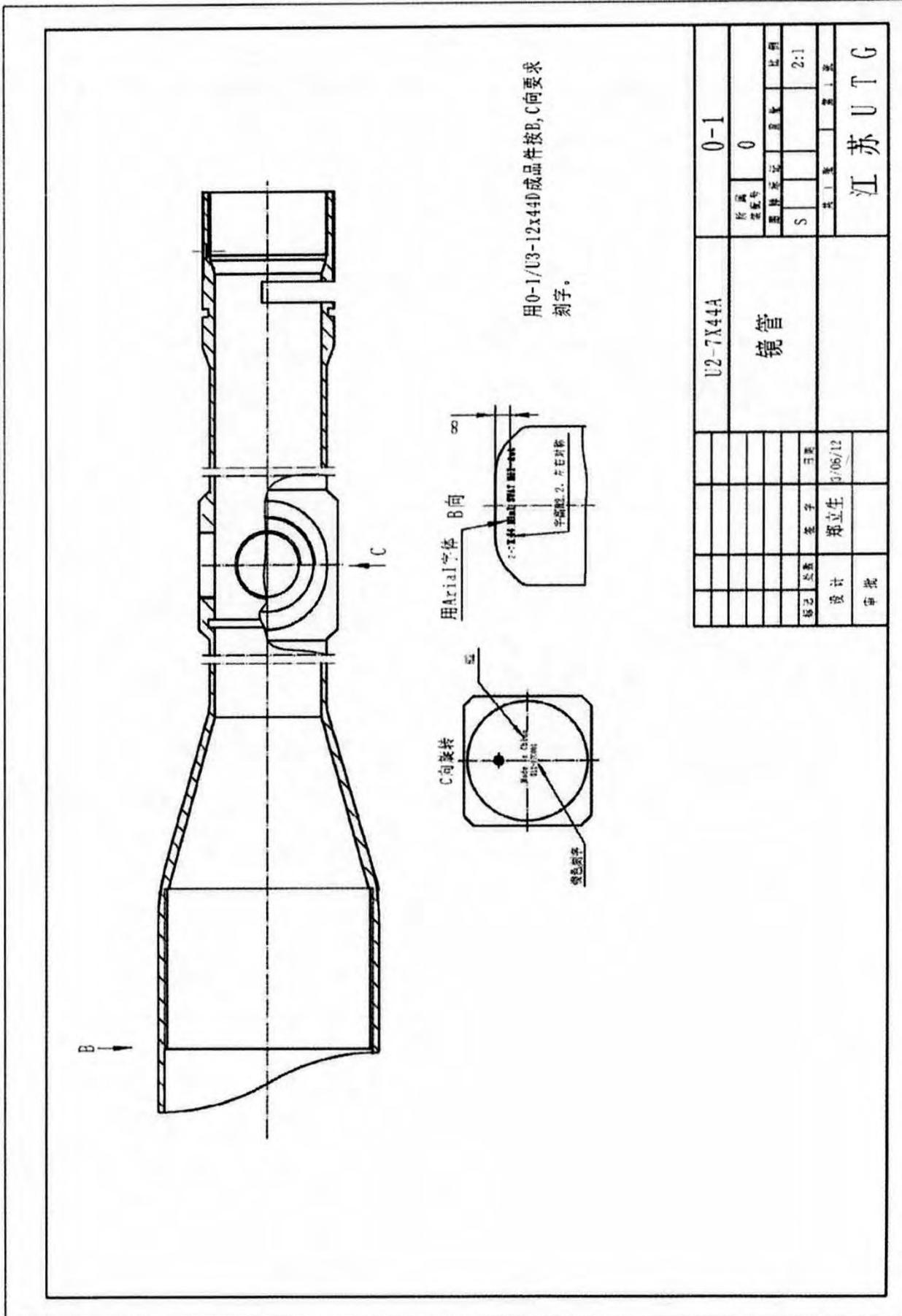






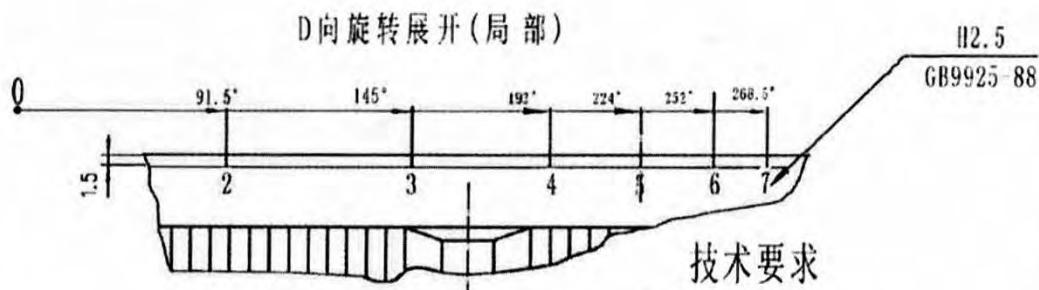
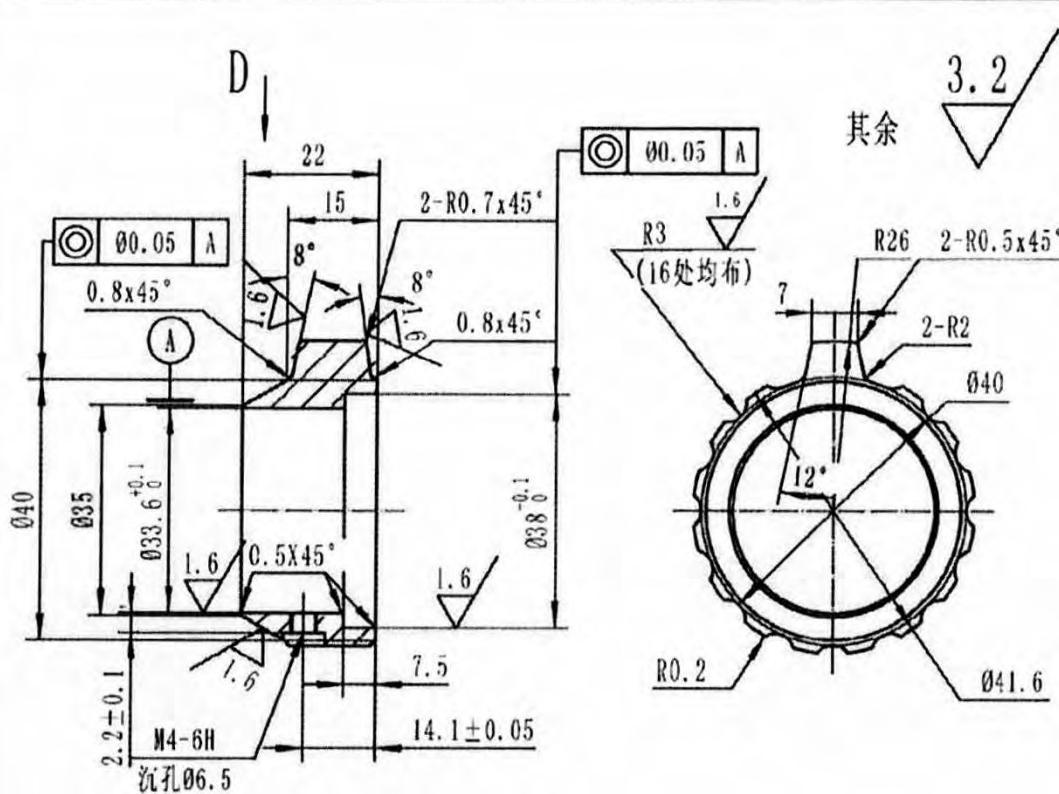
Confidential Information Subject to Protective Order

LEAPERS014649



Confidential Information Subject to Protective Order

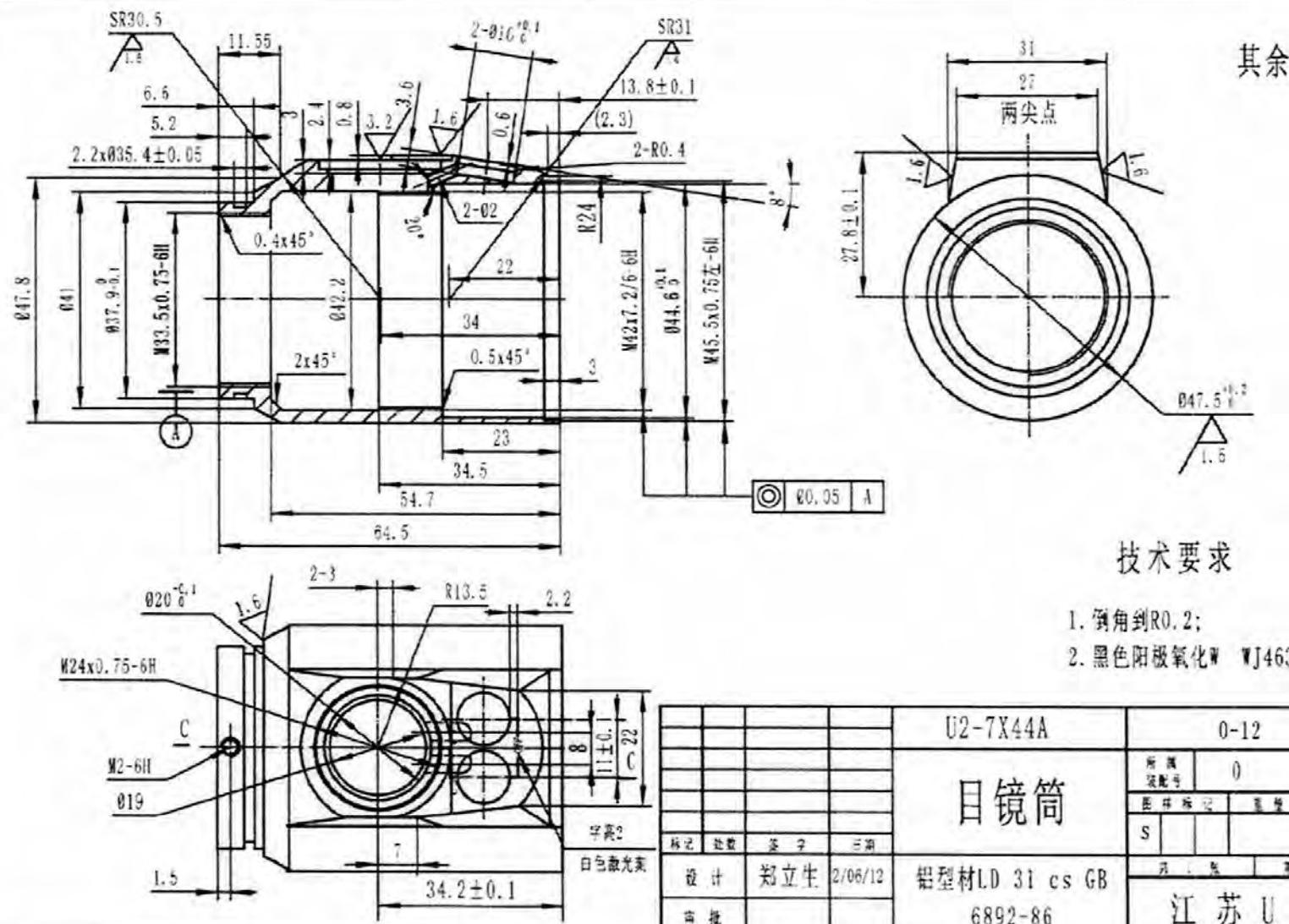
LEAPERS014650

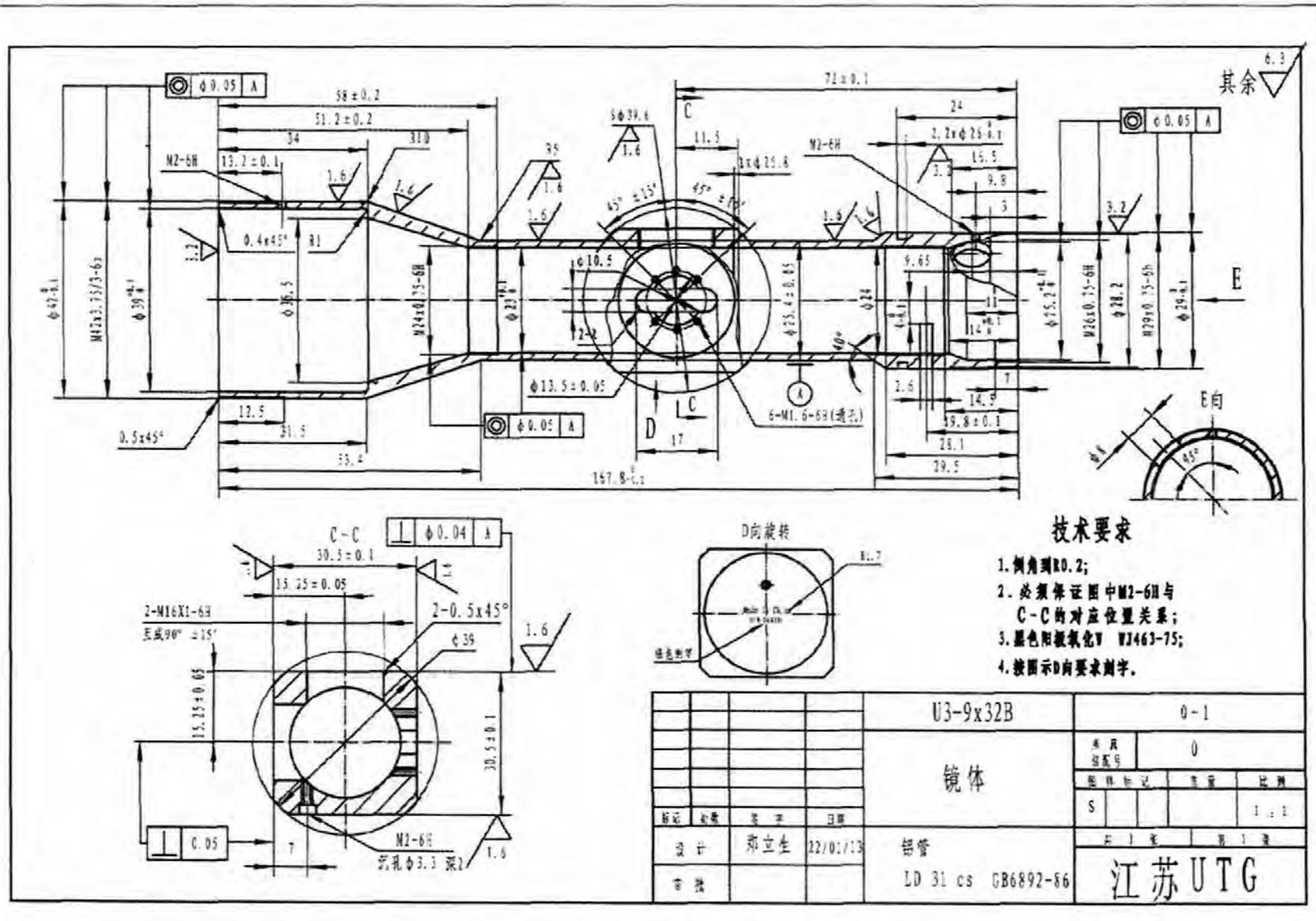


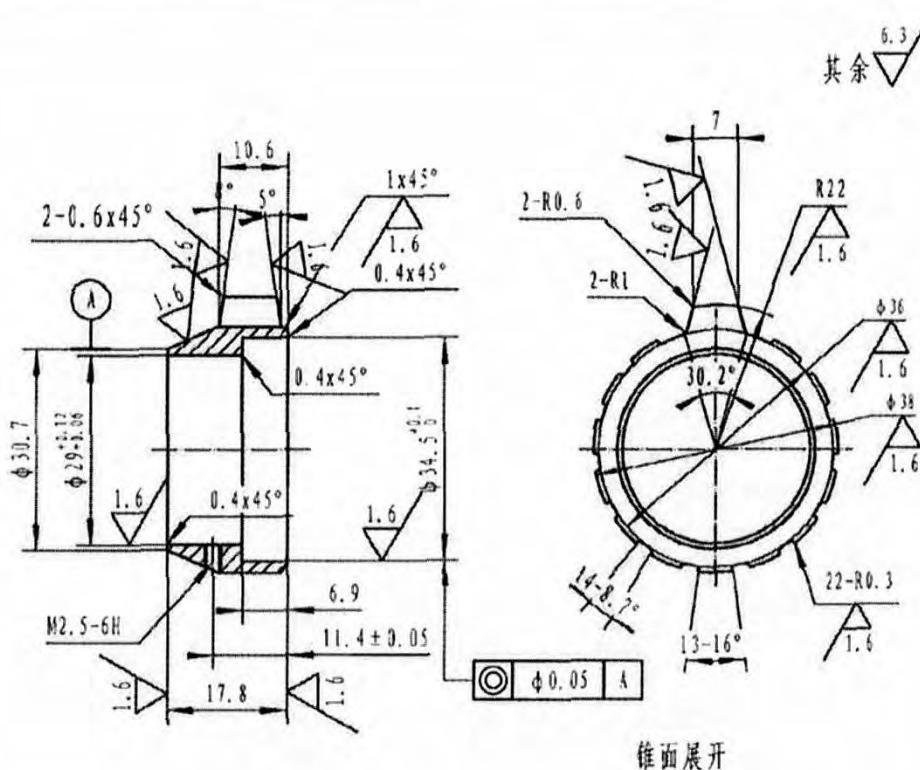
## 技术要求

1. 倒角到R0.2.
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75.
3. 以M4-6H孔的中心线为零点, 数字按图示要求刻字, 角度偏差±30°。
4. 流转及运输过程中不得损伤外表面。

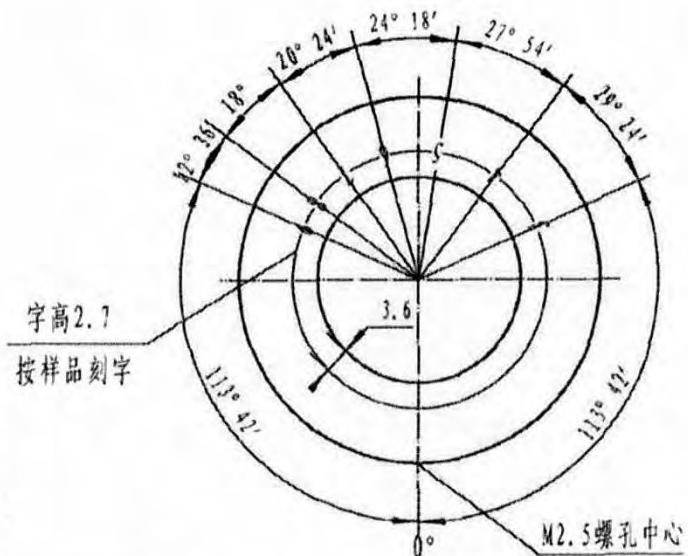
				U2-7X44A	0-10		
				变倍手轮			所属 装配号
							0
					图样标 记	重 量	比 例
标记	处数	签 字	日期	S			2:1
设计	郑立生	10/05/12	铝型材	共 1 张			第 1 张
审批			LD31 cs	江苏 U T G			
GB6892-86							







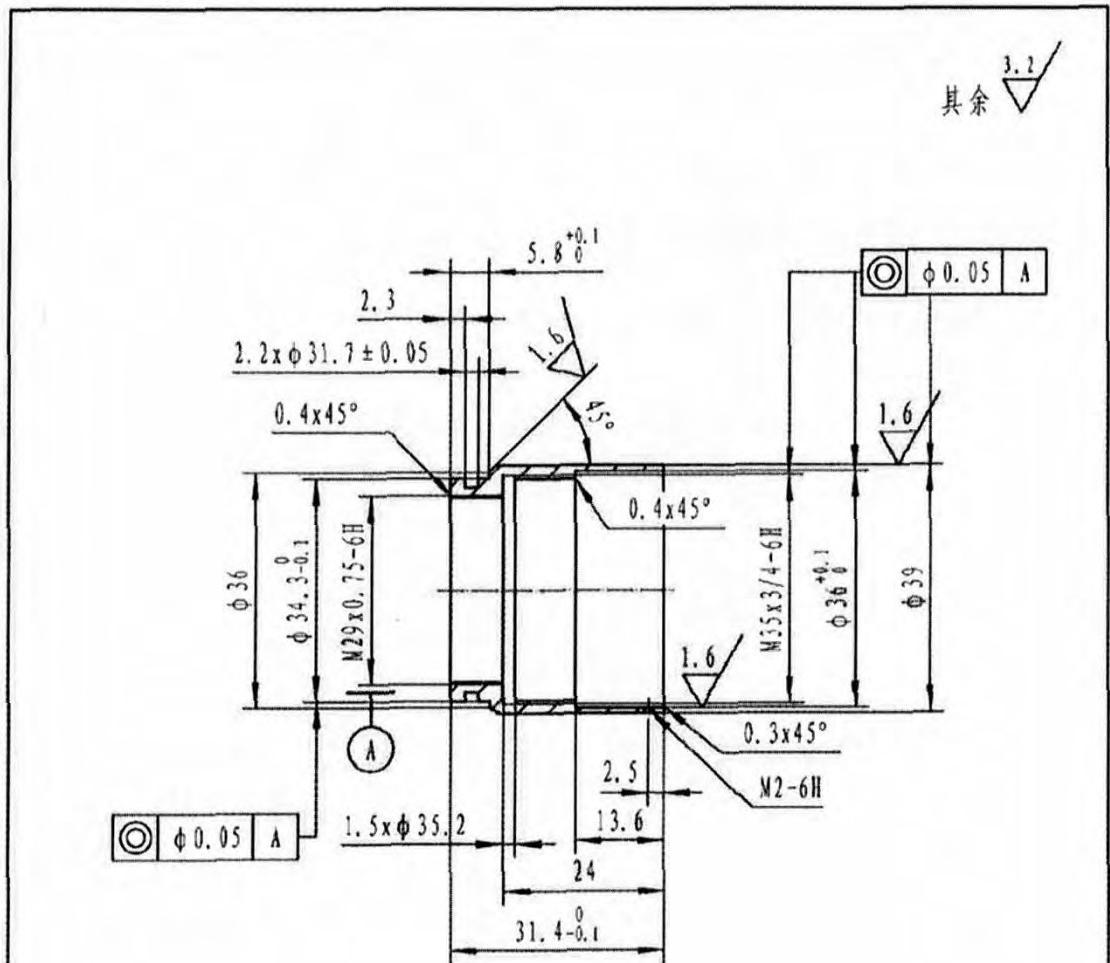
维西展开



技术要领

1. 黑色阳极氧化面。
  2. 以孔 M1.5 的中心线为零点，数字按图示要求刻制，角度偏差  $\pm 30'$ 。
  3. 流转及运输过程中不能损伤外表面。

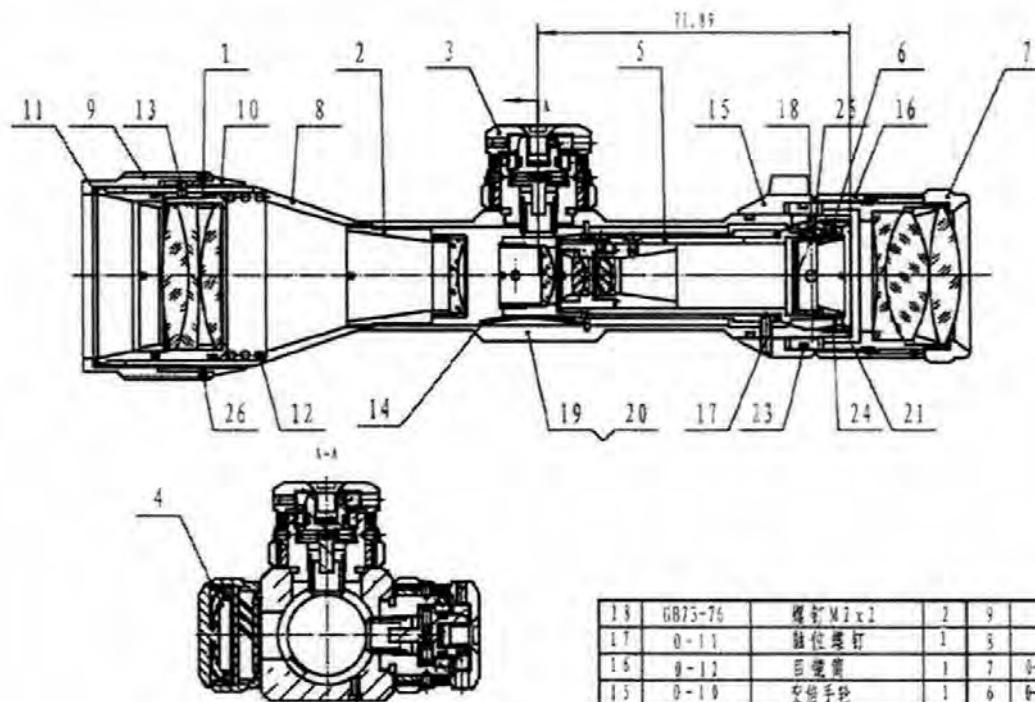
				U3-9X32B	0-10		
				变倍手轮	所 属 装配号	0	
					固 样 标记	重 量	比 例
					S		1:1
标记	处数	签 字	日期		共 1 张		第 1 张
设计	郑立生	12/07/10	型材	LD 31 cs GB6892-86	江苏UTG		
审 批							



### 技术要求

1. 倒角到R0.2
  2. 黑色阳极氧化W WJ463-75

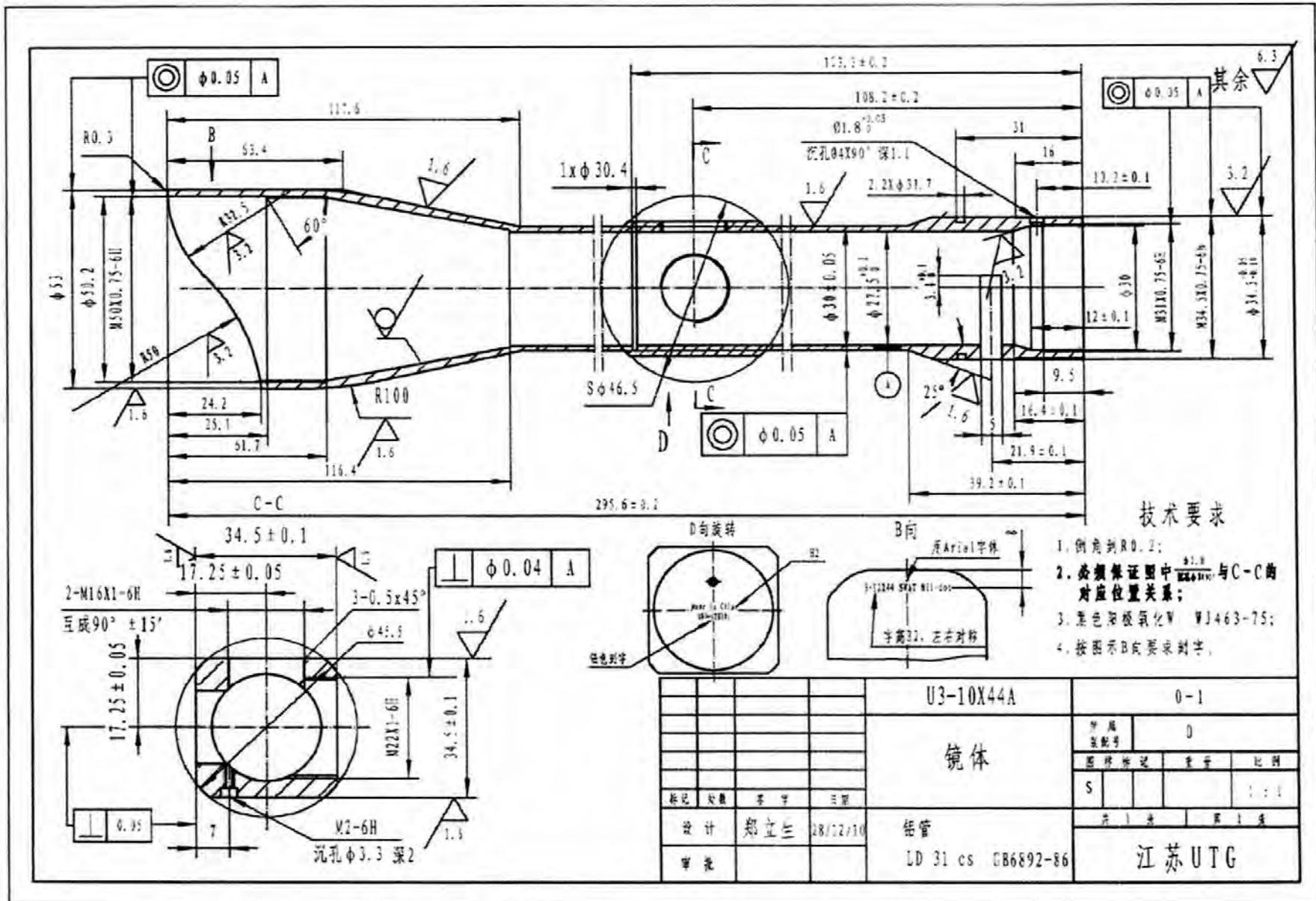
				U3-9x32B	0-12
				目镜筒	
				所属 装配号	
				0	
标记	类数	签字	日期	图样标记	重量
设计	郑立生	14/07/10	铝材LD 31 cs GB6892-86	S	比例
审批				共1张	第1张
				江苏UTG	

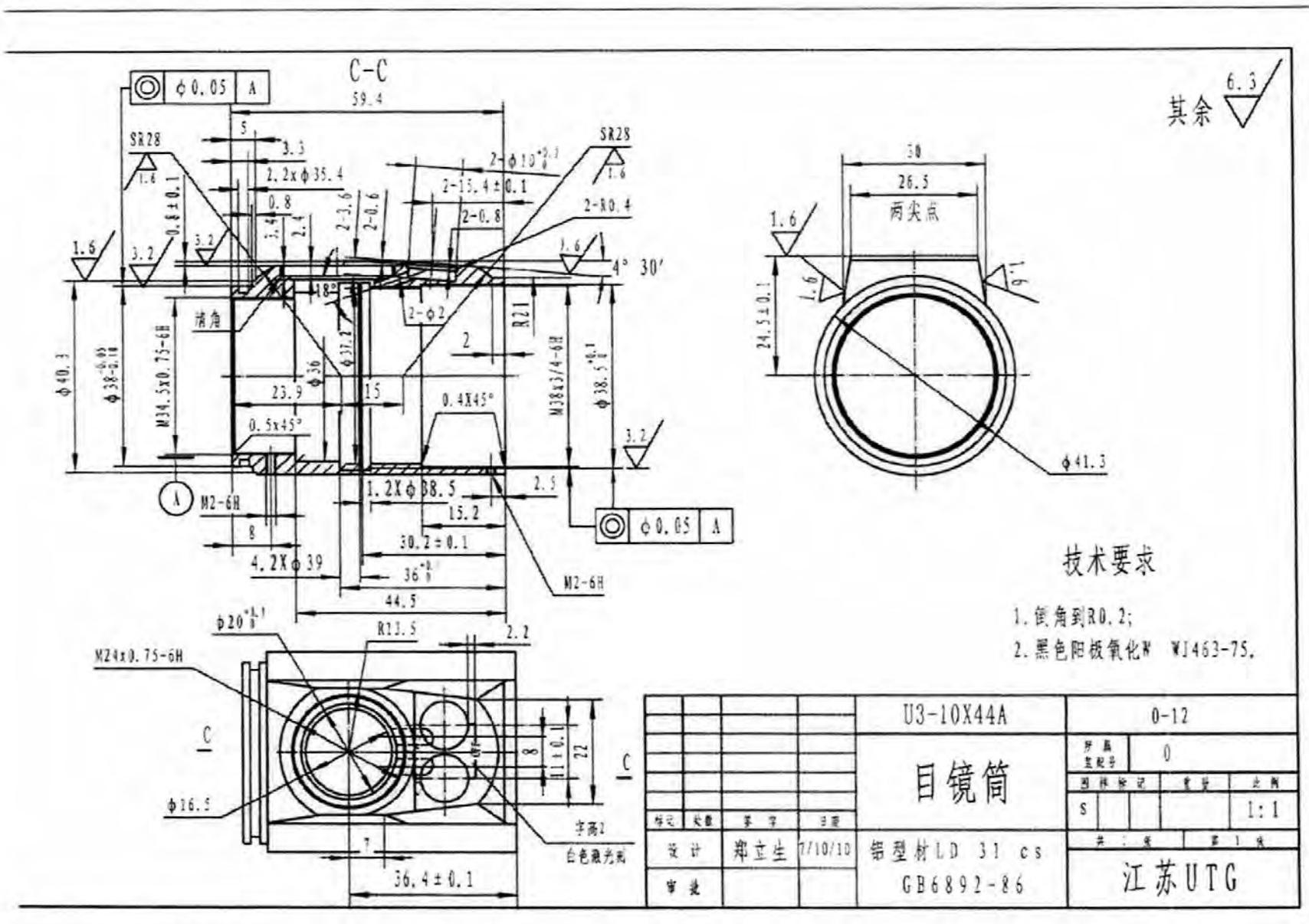


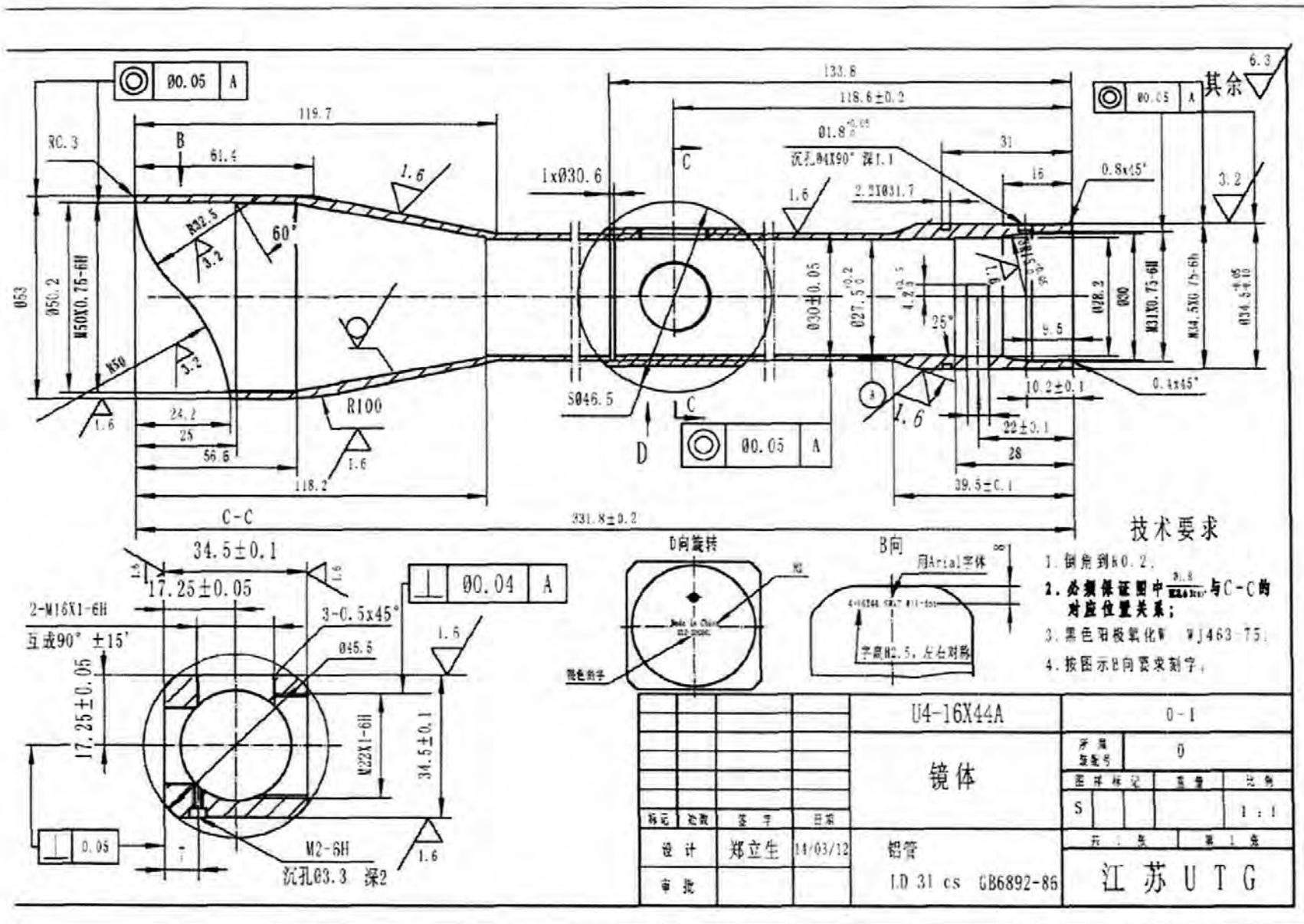
序号	代号	名称	数量	序号	代号	名称	数量
13	GB73-76	螺钉 M2 x 1	2	9	0-5	高距垫	1
17	0-11	定位螺钉	1	3	0-1	带体	1
16	0-12	U型圈	1	7	0-03/Ux32B	U型圈	1
15	0-10	定位手柄	1	6	0-04/D4x32B	分泵丝组	1
14	0-4/U6-10x40A	止推环	1	5	0-05	转泵连接组	1
13	0-16/U4 16x40A	定位钉	1	4	BB 02	进气定位器	1
12	0-7/U-x32C	油机壳盖弹簧	1	3	TJB031	调节平衡块	2
11	0-13/U-x32C	物镜调焦尼龙片	1	2	0-02	场镜组	1
10	0-6	距离标志塞	1	1	0-01	物镜组	1
序号	代号	名称	数量	序号	代号	名称	数量
25	GB71-76	螺钉 M2 x 2	2				
25	红绿双色	片状发光二极管3.5x2.9	1				
24	外径26x1.5	O形密封圈	1				
23	外径17x1.8	O形密封圈	1				
22	外径28x2	O形密封圈	1				
21	0-15/U4x32B	后置风罩	1				
20	0-9/U3-10X44A	充气密封垫	1				
19	0-8/U3-10X44A	充气螺钉	1				

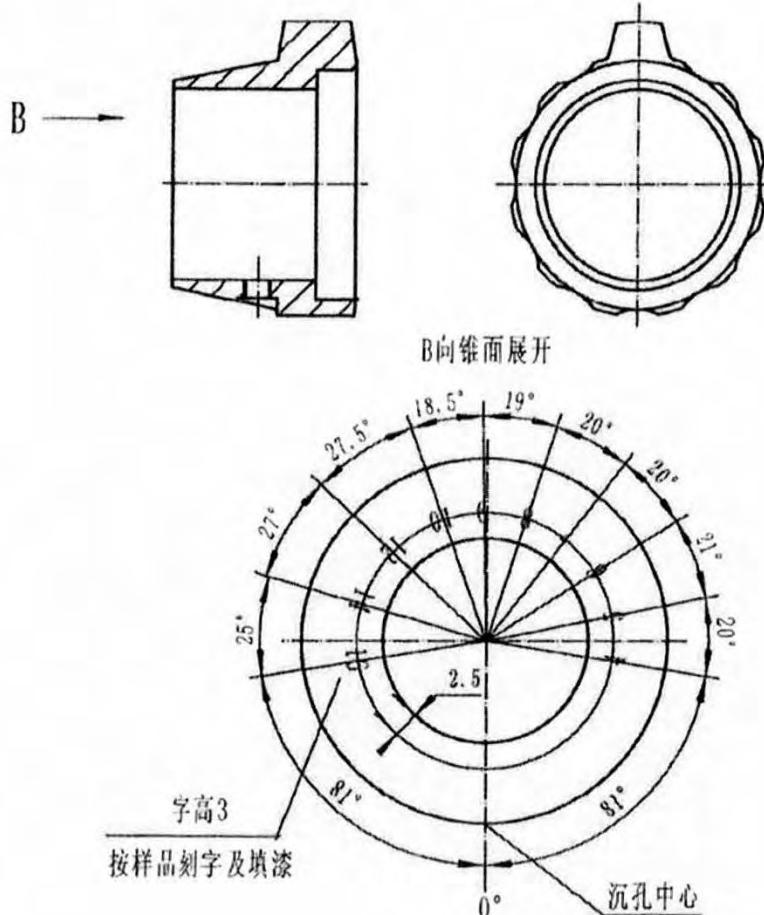
装配总图

江苏UTG







**技术要求**

1. 此另件机加尺寸要求与0-10/U3 -10X44A完全相同。
2. 黑色阳极氧化W WJ463-75。
3. 以孔M4的中心线为零点，数字按图示要求刻制，角度偏差±30'。
4. 流转及运输过程中不能损伤外表面。

				U4-16X44A	0-10			
				变倍手轮	所属 装配号	0		
					图样标记	重量	比例	
标记	处数	签字	日期		S		1:1	
设计		郑立生	20/12/10	共 1 张		第 1 张		
				江苏UTG				

